



Каталог продукции



О Компании

Компания «Восток» основана в 1996 году, располагается в красивом пограничном городе Даньдун КНР. Компания специализирована на приборостроение, разработку программного обеспечения, систематическую интеграцию, поставляет информационно-технологические решения по металлургической, горнодобывающей промышленности, строительным материалам, бумажному производству, химической, угольной промышленностям и другим отраслям, является высокотехнологической компанией, которой занимается проведением АСУ ТП промышленности, Техники включается диспетчер GPS, GIS, PGNAА, рентгеновские лучи флуоресценции, ядерный магнитный резонанс, ультразвук, микроволну, радар, цифровой руды, ERP, MES, и другие.

Компания «Восток» представляет решение для автоматизации промышленной производства, АСУ ТП обогащения и интеллектуального диспетчера, а также имеется поточный анализатор с передовыми технологиями для измерения и анализа содержания, размера частицы, элементы состава, влажности, зольности, уровня в процессе производства.

Компания «Восток» является специальным поставщиком для представления решения заказчику, лидером в отрасли поточных измерительных приборов, успешно представит решение для более триста заказки. Мы преследуем помочь клиенту для повышения эффективности и непрерывных развития.



Содержание Продукции

АСУ ТП горная промышленность	
Автоматизационная система управления технологическим процессом	1
Добыча руды и мониторинг безопасности	
MDS (Mine Dispatch System) Интеллектуальная система диспетчеризации и управления горно-транспортным комплексом	3
Система подготовки руды известняка	5
Промышленное ПО	
MES система оперативного управления производством	6
Анализ элементов	
Конвейерный анализатор элементного состава(EA)	8
Конвейерный анализатор элементного состава(EA-coal)	10
Конвейерный анализатор элементного состава(EA-coal)	12
Потоковый рентгенофлуоресцентный анализатор (XRF)	13
Система пробоотбора и анализа элементов пульпы	15
Анализатор пульпы железа	17
Анализ размеров частиц	
Потоковый ультразвуковой гранулометр	19
Потоковый гранулометр	21
Анализ зольности	
Конвейерный золомер	23
Экспресс-золомер	25
Анализ влажности и зольности	
Конвейерный анализатор влажности и зольности без изотопа	27
Анализ влажности	
Микроволновой влагомер	29
Анализ концентрации	
Ультразвуковой концентратомер	31
Анализ уровня	
Радарный уровнемер	33
Анализ изображения	
DF-IG-I Анализатор изображения гранулометрического состава руды	35
DF-IA-I Система для анализа изображения пузыря флотации	37
Анализ дозирования	
Дозиметр нейтронов	39
Другие продукции	
Анализатор спектра звука мельницы	41
Система автоматически подачи шаров в мельницы	42
DF-JY Система автоматически подачи реагентов в флотации	44

Автоматизационная система управления технологическим процессом

1. Описание системы

Автоматизационная система управления технологическим процессом является передовой автоматизационной системой с высокой приспособленностью, специально производит оптимизационное управление технологическим процессом обогащения включено дроблением, классификацией измельчения, сортированием, сгущением и флотацией, посогласованному управлению ключевой переменной величины в обогатительной фабрике для снижения производственного расхода обогащения и повышения производственной эффективности.



2. Функция системы

АСУ Дроблением



Операция дробления представляет собой первую операцию обогащения, стабильность и нормальность которой непосредственно влияют на последующие работы. Автоматизированная система управления дроблением осуществляет анализ состояния безопасной работы дробилки и сигнализацию на основе контроля температуры и давления масла; АСУ осуществляет управление оптимальным питанием дробилки на основе контроля и анализ нагрузок

дробилки; выполняет управление оптимальным балансированием нагрузок автоматического укладчика и дробилки на основе контроля уровня в бункере и анализа работоспособности дробилок. Кроме того, также осуществляет управление лентами конвейера без перекоса и буксирования, и выполняет управление логической блокировкой и защитой соответствующего оборудования. Все это обеспечивает безопасную, стабильную и высокоэффективную эксплуатацию полной системы.

АСУ измельчением

АСУ измельчением по передовому типу управления, анализу загрузки мельницы и свойства руды, исполняется оптимизационное управление подачи руды, концентрации и размеров частиц измельчения, слива классификации, вовремя регулирование подачи шаров в мельницу и защиту системы смазки мельницы. система а также имеется автоматически измерение разных



производственных данных и сигнализации неисправности, обеспечит мельница работает в оптимизационном режиме.

АСУ обогащением

АСУ магнитным обогащением включает в себя: контроль и управление расходами и концентрацией в процессе магнитного обогащения, контроль и управление классом продукции магнитного обогащения, управление напряженностью поля, изменением частоты и скоростью электромагнитного оборудования магнитного обогащения, автоматическое управление амплитудой высокочастотного мелкого сита, частотой.

АСУ флотацией в основном включает автоматизированный контроль над загрузкой реагента во флотационную машину; проверку и контроль концентрации, расхода и других параметров рудной пульпы во флотационном процессе; проверку и контроль уровня жидкости рудной пульпы в баке для флотации; проверку и контроль объема газонаполнения в процессе флотации; проверку и контроль класса флотационной пульпы; автоматизированный анализ результатов флотации и т.д.

АСУ переизбиранием включает в себя: контроль и управление подачей, контроль и автоматического соответствия удельного веса тяжелых сред, контроль и управление концентрацией и удельного веса продукции.



АСУ обезвоживанием



АСУ обезвоживанием—это высокотехнологическая продукция, независимо разработанная нашей компанией. Она имеет идеальный эффект магнитного контроля и может использоваться для автоматического контроля желоба для обезвоживания с помощью постоянного магнита и электромагнита на повышении производственной эффективности.

АСУ с тройным водным балансом

АСУ с тройным водным балансом главным образом включает: контроль концентрации донного потока концентратора, систему контроля и измерения статического напора возвратной воды в хвостохранилище, систему контроля и измерения потока циркуляционной воды, систему контроля и измерения потока новой воды, а также систему автоматического регулирования давления воды, используемой для производства.

MDS (Mine Dispatch System) Интеллектуальная система диспетчеризации и управления горно-транспортным комплексом



1. Описание системы

Интеллектуальная система диспетчеризации и управления горно-транспортным комплексом применяет компьютерную технологию, современную технику по связи, технику глобальной ориентации спутника (GPS/BDS), системную инженерную теорию, единый алгоритм и другие передовые средства, создается информационная платформа по контролю производством, интеллектуальной диспетчеризации, и управлению производством, проводится контроль и оптимальное управление в реальном времени для погрузочно-добычного оборудования, транспортного оборудования, вспомогательного оборудования, мест разгрузки и площадки производства.

2. Особенности продукции

Сеть связи 4GLTE: 4GLTE имеет высокую скорость для передачи данных и держит передачу голосового сообщения и видео, по стандарту QoS обеспечит безопасность и эффективность работы системы. DFMC является первой компанией внедрившей технику 4GLTE в систему.

Передовой терминал: внедрение в условиях $-40-75^{\circ}\text{C}$, и стабильно и надежно работает в среде с высоким электромагнетизмом и пылью, имеет собственную функцию для защиты.

Передовое ПО управления:

- Автоматическая оптическая диспетчеризация в реальном времени
- Автоматический сбор информации загрузки экскаватора
- План для решения вопросов дистанционных отправок машин
- Контроль топливом
- Предупреждение столкновения машинам
- Автоматическое бурение, навигация буровой установки и измерение глубины.

3. Применение

Ansteel Group's Qidashan Iron Mine, which is the first application of DFMC in 2002.

Shenhua Group's Shengli Coalfield I Open Pit Mine, which is the first application to use MeshNetwork in China

China Coal Group's Pingshuo Antaibao Open-pit Coal Mine, which is one famous mine in China with 30 million tons production ability per year.

Shenhua Group Junger Energy Co., LTD's Heidaigou Open-pit Mine, which is the third largest coal mine in the world.

Shenhua Group Junger Energy Co., LTD's Halsu Open-pit Mine, which is the second largest coal mine in the world.

China Railway 7th&9th Bureau Conglomerate Company's SICOMINES Cu-Co Mine in Democratic Republic of the Congo, which is the first international project of the DFMC's MDS. It was implemented in 2015.

The Leipzig Copper Mine in Myanmar, which is the world's first dispatching system project using 4G LTE network

Inner Mongolia Huolin River Opencast Coal Industry Co., Ltd.'s South Open Coal Mine, which is one of China's five largest coal mines.

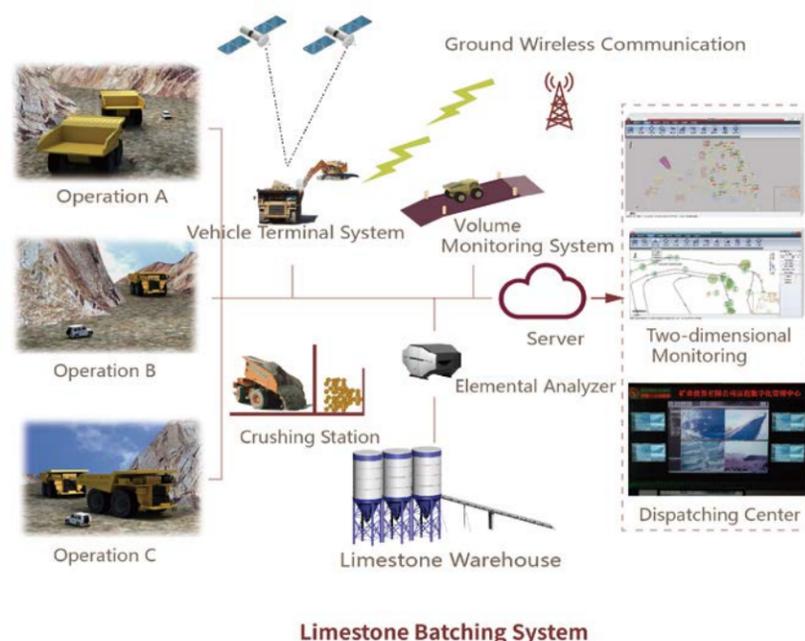
Система подготовки руды известняка

1. Описание продукции

Система разработана на основе системы MDS (Интеллектуальная система диспетчеризации и управления горно-транспортным комплексом), Интеграция с Планом подготовки руды и добычи руды, системам взвешивания, системам анализа PGNAА.автоматическо выполняется управление погрузкам и разгрузкам техники в карьере. Обеспечит выполнение план работы по требованиям качества и стандарты, Стабильность процесс производства цемента и повышение качества продукции цемента.

2. Функция системы

- 1) Интеллектуальная диспетчеризация и контроль техники в карьере
- 2) Сбор, передача, управление показателей содержания руды в производстве,вовремя регулирования план работы
- 3) Стабильность показатели Ca, Si, Mg, NaK, после процесса дробления
- 4) Автоматический учёт объем производства
- 5) Анализ показатели содержания руды после дробления
- 6) Анализ состояния производственных оборудования



MESсистема оперативного управления производством

1. Описание продукции

MES является сокращением Система оперативного управления производством.. представиться производственные управляющие информации производственного процесса в реальное время. По оптимизацию процесса управления и сбору, анализу и следованию информации процесса, помочь предприятие разработать рабочий потенциал оборудования, снижать сложность работы персоналов, улучшить цель управления, и исполнять тщательное управление.



2. Функция продукции

■ Мониторинг технологического процесса

Выпускать интерфейс состояния производства по форму web, исполняется контроль состояния ключевых технологических процессов и производственных параметров оборудования в реальном времени, интеграция сигналов видео-мониторинга, прямо ображается процесс производства, имеется база данных для записать все архив события.

■ Производственная диспетчеризация

Управление задачи производства, Анализ протокола диспетчеризации, Управление информации бригады-смены, Управление обслуживание и диспетчеризации на оборудование, Диспетчерский отчет

■ Производственная статистика

По отделу, деятельности и другим необходимому условию, оформляет график и журнал на показатели производства, качества, состояния оборудования, затрата энергии и материалы. исполняется все ключевые информации визуально в одном платформе.

■ Энергия управления и контроли

Определить собрание, перевод, анализ производственные данные ресурсов, чтобы осуществить контроль и управление оборудованием, реальными успехи, проектированием, аттестацией ресурсов, экономить энергию и повысить эффективность.

■ Управление безопасностью

Система по разным видам мероприятии как безопасный мониторинг, безопасное предупреждение, стандарт качества, исследование потенциальных опасности для решения всех потенциальных опасности.

■ Управление оборудованием

По разработке информации обслуживания, ремонта, проверки и других производственных данных, оформляет работы и план управления оборудованием, Учет и запись события оборудования, график по производству оборудования. в реальном времени записать все показатели в базе данных, во время мониторинг состояния эксплуатации оборудования.

■ Управление качеством

Управление процессом проверки качества и испытания в производстве. Сбор ключевые данные и сигнализации при ненормальном режиме, имеется функции распечатки все необходимые производственные информации.

■ Управление расходом материалов

Объект управления: производственный материал, лёгкое оборудование, запчасть, расход материала
Функции управления: управление запроса материала, анализ запасов, слежение расходы материала, управление склады.

Конвейерный анализатор элементного состава(ЕА)

1. Описание продукции

Конвейерный анализатор является восьмым поколением конвейерных анализаторов элементного состава. Прибор выполняет надежный и точный анализ сыпучего сырья. Проведение непрерывного анализа состава руды и концентратов, позволяет уменьшить сбой процесса производства и, таким образом, увеличить производительность предприятия и качество продукции, уменьшить затрат производства.



DF-5701-IV(A)



DF-5701-IV(B)

2. Принцип работы

Использует технологию Анализа Мгновенного Гамма-излучения Нейтронной Активации (PGNAA) для поминутного анализа элементного состава проходящего через него сыпучего материала.

3. Особенности продукции

- 1) Прямой анализ всего потока материалов, находящихся на конвейерной ленте без отбора проб;
- 2) Обновление информации о составе смеси материалов на конвейерной ленте происходит ежеминутно;
- 3) Модульная система позволяет устанавливать анализатор на существующую конвейерную линию без каких-либо механических изменений;
- 4) Показания прибора позволяют управлять процессом дозирования в автоматическом или ручном режиме;
- 5) Размер кусков материала не влияет на результаты анализа;
- 6) Возможность интеграции полученных данных в существующую на Вашем заводе систему управления, либо использование поставляемого вместе с прибором русскоязычного программного обеспечения.

4. Технические характеристики

Ширина ленты(мм)	650	800	1000	1200	1400	1600
Длина анализатора(мм)	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Ширина анализатора(мм)	1700	1700	1700	2250	2250	2450
Высота анализатора(мм)	1500	1500	1500	1700	1700	1700
Вес(kg)	2600	2600	2600	2900	3000	3300
Угол подлочки	25°~45°					
Источник	15~60µg Cf-252					
Шкаф разработки сигналов	Класс защиты: IP66 Размер: 1100×770×300mm					
Температура эксплуатации	-30°C ~50°C					
Питание	~230V±10%, 50Hz/60Hz, 6.5A, 3 линия(L, N, PE)					
Время анализа	Один минут					
Измерительные параметры	Si, Al, Fe, Ca, Mg, K, Na, S, Cl, Mn, P, Zn, N, V, Cu, Ni, Ti, Cr, Ag, Hg, As И другие					
Расчётный параметры	LSF, KH, SM, IM, C ₃ S, C ₂ S, C ₃ A, C ₄ AF, щелочность					

5. Области применения

1) Горно-промышленность

Анализатор в режиме реального времени обеспечивает активный контроль качества руд и концентратов, а своевременная информация о содержании различных химических элементов позволяет принимать решения, оптимизирующие управление технологическими процессами, максимально повышающие ценность сырья и сводящие к минимуму эксплуатационные расходы.

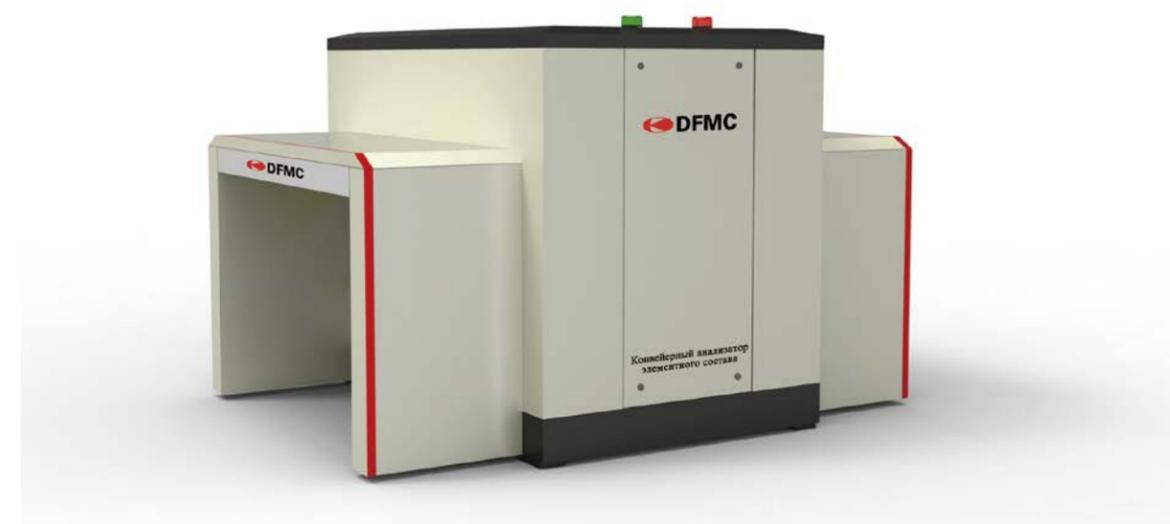
2) Цемент-промышленность

Анализатор в режиме реального времени обеспечивает активный контроль продукции карьеров, сортировку и усреднение известняка, формирование штабелей и пропорциональное формирование сырьевой смеси.

Конвейерный анализатор элементного состава(EA-coal)

1. Описание продукции

Конвейерный анализатор элементного состава (EA-coal) является поточным измерительным устройством типа конвейерный. Имеет важное значение на управлении процесса производства и поточного измерения для добычи угля, мокрого обогащения угля, углеподготовки и смесительного угля в котле.



2. Принцип работы

Использует технологию Анализа Мгновенного Гамма-излучения Нейтронной Активации (PGNAA) для поминутного анализа элементного состава проходящего через него сыпучего материала.

3. Особенности продукции

- Сверхкомпактный дизайн. Использует только один метр длины ленты и устанавливается между стандартными роликами;
- Современный технический уровень;
- Компонентная совместимость с большинством размеров и нагрузок на ленту;
- Отсутствие контакта с материалом на конвейерной ленте;
- Отсутствие необходимости в отборе проб при обычной работе;
- Незначительные расходы на обслуживание;
- Отсутствие изнашивающихся частей;
- Интерфейс для широкого круга систем управления технологическими процессами;

4. Технические характеристики

Ширина ленты (mm)	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	Другие размеры
Длина анализатора (mm)	2200	2200	2200	2200	2200	2100	2100	2100	На заказ
Ширина анализатора (mm)	1900	1900	1900	2100	2100	2300	2500	2700	На заказ
Высота анализатора (mm)	1600	1600	1600	1650	1650	1700	1750	1800	На заказ
Вес (kg)	2800	2800	2800	3000	3100	3300	3500	3700	На заказ
Угол подлоточки	30°~ 45°								
Источник	²⁵² Cf								
Температура эксплуатации	-30°C ~50°C								
Питание	Напряжение переменного тока 220 VAC±10%, 50 герц±5%, 6А, 3 линии (L, N, GND)								
Шкаф сигналов до PC	Волоконно-оптической связи								
Время анализа	Один минут								
Измерительные параметры	Зольность, влажность, Содержание серы, SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , CaO, TiO ₂ , Na ₂ O, K ₂ O								
Расчётный параметры	Калорийность и другие необходимые параметры								

5. Области применения

Анализатор качества угля применяется на поточное измерение и управление технологическом процессом производства в отрасли добычи угля, мокрого обогащения угля, углеподготовки, качества смешительного угля в котел. По информации измерения качества угля в реальном времени, совместно с управляющей системой процесса, выполнение укладки классификации по качеству угля и функции углеподготовки по управлению объема подачи материалов разных угля.

Конвейерный анализатор элементного состава(EA-coal)



1. Описание продукции

Анализатор качества угля представляет собой поточный контрольно-измерительный прибор байпасного типа для контроля качества угольной, имеет важное значение для углеобогащения, углеподготовки, входного и выходного контроля качества угля, смешивания угля с дальнейшей подачей в котел, также и контроля его технологического процесса производства.

2. Принцип работы

Использует технологию Анализа Мгновенного Гамма-излучения Нейтронной Активации (PGNAA) для поминутного анализа элементного состава проходящего через него сыпучего материала.

3. Особенности продукции

- 1) Одновременно анализ разны химические состав S, Si, Al, Fe, Ca, K, Na, Ti, Cl и другие в угле в реальном времени.
- 2) Одновременно анализ разные показатели (калорийность, зольность, содержание серы, SiO₂, Al₂O₃, Fe₂O₃, CaO и другие) в реальном времени.
- 3) Анализ с высокой точностью без отклонения в отборе проб при обычной работе
- 4) Быстро выдать результат в течении минута

4. Технические характеристики

Длина	4950mm
Шрина	2000mm
Высота	2300mm
Источник	²⁵² Cf ¹³⁷ Cs
Температура эксплуатации	-30°C ~ 50°C
Питание	220VAC, 50HZ, 6A, 3 линия (L, N, GND) 380VAC, 50HZ, 125A, 3 фаза 4 линия (L1, L2, L3, N)
Шкаф сигналов до PC	Волоконно-оптической связи
Измерительные параметры	Зольность, влажность, Содержание серы, SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , CaO, TiO ₂ , Na ₂ O, K ₂ O
Расчётный параметры	Калорийность и другие необходимые параметры

5. Области применения

Анализатор качества угля применяется на поточное измерение и управление технологическом процессом производства в отрасли добычи угля, мокрого обогащения угля, углеподготовки, качества смешительного угля в котел. По информации измерения качества угля в реальном времени, совместно с управляющей системой процесса, выполнение укладки классификации по качеству угля и функции углеподготовки по управлению объема подачи материалов разных угля.

Потоковый рентгенофлуоресцентный анализатор (XRF)

1. Описание продукции

Потоковый рентгенофлуоресцентный анализатор (далее –анализатор) предназначен непрерывного рентгенофлуоресцентного анализа в потоке пульпы технологических процессов переработки руд в реальном времени. Исключая сложные процессы обработки образца, прибор проводит непосредственно анализ пульпы, быстро выдает результат анализа. Имеется возможность напрямую задействовать прибор в комплексной автоматизации производственного процесса.

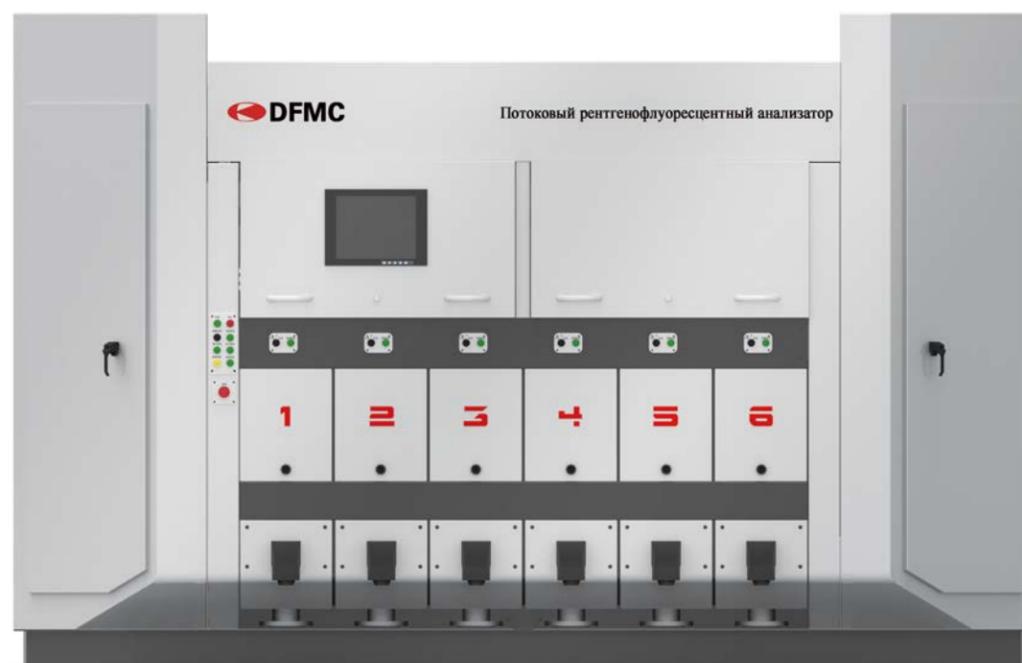


Рис. 1-1 Потоковый рентгенофлуоресцентный анализатор (XRF)

2. Принцип работы анализатора

В основе принципа действия анализатора лежит метод энергетической дисперсии, который заключается в анализе смешанных спектров, полученных после возбуждения характеристического рентгеновского излучения. Через анализ смешанных спектров, получаются результаты видов и содержания элементов материалов.

3. Особенности продукции

- Отбор проб и анализ выполняются круглосуточно без участия оператора, что способствует снижению затрат.
- Отклонения параметров техпроцесса фиксируются на ранней стадии и мгновенно корректируются, что позволяет повысить степень извлечения полезных материалов.

- Уменьшение возмущений и сокращение времени регулирования позволяет эксплуатировать оборудование с минимальными циркуляционными нагрузками и повысить объем выпуска продукции.

- Результаты технологических испытаний и изменений становятся мгновенно доступными, что облегчает оптимизацию технологического процесса.

- Модульная анализатора при необходимости легко поддается модернизации и расширению.

4. Технические характеристики

1) Габарит и масса анализатора:

4180x1650x2660мм не более 2450Kg

2) Техническая спецификация:

- Один прибор может анализировать максимально 12 каналов пульпы.
- Виды элементов, анализируемых прибором: различные элементы с атомным номером 20 и более.
- Диапазон содержания анализируемых элементов: 100%~0.001%.
- Относительная погрешность: 0.5%-20%.(от веса).
- Стабильность≤0.3%.
- Время анализа: 1 минут.

3) Требования к месту установки:

- Расход пульпы:5~10 м³/h.
- Промывочная вода: Сырая вода, отфильтрованная через песчаный слой, 0.3MPa-0.8MPa.
- Электропитание: Трехфазный ток 380V/460V, 50/60Hz, Мощность меньше 4KW, заземление меньше 4Ω.
- Источник воздуха: 0.6MPa-0.8MPa.
- Температура: Температура пульпы: 0°C ~40°C ,Температура эксплуатации: -20°C ~50°C , Влажность: 0%~90%.

5. Области применения

Широко применяется в области производства горнопромышленности, значительно повышает качество и извлечения конечных продукции, а также обеспечит стабильность производства и снижает затрат.

Система пробоотбора и анализа элементов пульпы

1. Описание продукции

Анализатор является поточным прибором для измерения состава многоэлементов в одном канале. Поточный рентгенофлуоресцентный анализатор предназначен для анализа в реальном времени видов и содержаний различных химических элементов пульпы в процессе промышленного производства. Исключая сложные процессы обработки образца, прибор проводит непосредственный анализ пульпы, быстро выдает результат анализа. Имеется возможность напрямую задействовать прибор в комплексной автоматизации производственного процесса.



2. Принцип работы

В основе принципа действия анализатора лежит метод энергетической дисперсии, который заключается в анализе смешанных спектров, полученных после возбуждения характеристического рентгеновского излучения. Через анализ смешанных спектров, получаются результаты видов и содержаний элементов материалов.

3. Особенности продукции

- Поточное измерение в реальном времени, быстро вывод результат анализа
- Результат анализа точно отобразит состояние в пульпе
- Концентрация, размер частиц, пузырь, и другие факторы не влияет на результат анализа, без охлаждения жидким азотом, без источники.
- Простое обслуживание и прямо установка на трубе технологического процесса.

- Применение для точки измерения с большим диаметром и расходом, а также с высокой представительностью.
- Новый метод анализа, обеспечит результат доверения.
- Работа стабильно и надежно, управление простое.

4. Технические характеристики

1) Техническая спецификация

- Диапазон определяемых химических элементов: элементы с атомного номера 20 и более
 - Диапазон содержания анализа элементов: 100%~0.001%
 - Относительная погрешность: 0.5%-20%. (от веса).
 - Стабильность ≤ 0.3%.
 - Время анализа: 1 минут.
 - Размер установки анализатора по условия площадки
- #### 2) Требования к месту установки:
- Промывочная вода: Сырая вода, отфильтрованная через песчаный слой, 0.3MPa-0.8MPa.
 - Электропитание: Трехфазный ток 380V/460V, Мощность меньше 3KW, заземление меньше 4Ω.
 - Источник воздуха: 0.6MPa-0.8MPa.
 - Температура: Температура пульпы: 0°C ~40°C , Температура эксплуатации: -20°C ~50°C , Влажность: 0%~90%.

5. Области применения

Широко применяется в области производства горнопромышленности, значительно повышает качество и извлечения конечных продукции, а также обеспечит стабильность производства и снижает затрат.

Анализатор пульпы железа

1. Описание продукции

Анализатор выполняет поточное и непрерывное измерение для определенной точки процесса производства, занимает не большое пространство на площадке, стабильно и долго надежно работает в процессе, широко применяется в разных технических условиях. По результатам измерения анализатором, анализатор сможет принять участие и руководство управлением АСУ ТП.



2. Принцип работы

Анализатор по технике двухэнергетической абсорбциометрии гамма-лучи. При переходящих пульпы двухэнергетической гамма-лучи, один из гамма-лучи возникает абсорбциометрию и имеет высокую чувствительность для элементы железа, с высокой точностью для измерения содержания железа; другой гамма-лучи для измерения содержание твердого в пульпе, по специальному ПО анализатора, выполняется анализ сложной спектральной линии пропускания, возникающих при гамма-лучи с двумя разной энергией проходит пульпу, вывод данных содержания и концентрация железа в пульпе.

3. Особенности продукции

- Своевременность: Ежесекундный вывод данных содержания, управляющие во время контроль состояния производства и регулирование процесса технологии, обеспечить качество продукции избежание от задержки химического анализа.
- Приспособленность: Измерение для определенной точки, установка анализатора можно по техническому условию на площадке.
- Простое обслуживание: По установке устройства автоматической промывки для промывки трубы, значительно уменьшается объем обслуживания анализатора.

- Безопасность: Применение сцинтилляционного детектора с высокой эффективностью и чувствительностью, значительно уменьшается объем радиоактивности.
- Простое управление: Интерфейс ПО анализатора составляется по требованию заказчика и переведет на язык заказчика.

4. Технические характеристики

1) Размер и вес анализатора

Вес нетто анализатора (не включает пробоотборник и промышленный компьютер): 900кг

Размер анализатора (Длина*ширина*высота): 2200×1500×1700 мм

2) Технические спецификации

Параметр измерения: Содержание железа

Время измерения: 1 сек.

Тип технологии измерения: Исходная руда, аконцентрат, ахвост

Точность измерения: 0.5 (1σ)

3) Условие монтажа

Пространство монтажа: не меньше 2500×1500×2000мм

Расход: 8-10 м3/час

Заземление: < 4Ω

Питание: 220VAC±10%, 50Hz±5%, 2кв

Вода для промывки:

0.3MPa < Давление воды < 0.5MPa чисто без взвешенной частицы

Источник воздуха:

0.4MPa < Давление воздуха < 0.8MPa чисто непрерывный источник воздуха

5. Области применения

1. Измерение содержания железа в пульпе на технологическом процесс производства железа
2. Повышение процентов годности продукции
3. Оптимизация необходимых производственных показатели в процессе и исполнение снижения затрата производства

Потоковый ультразвуковой гранулометр

1. Описание продукции

Ультразвуковой гранулометр является потоковым прибором для измерения размера частиц пульпы на основе принципа затухания ультразвука. Данный прибор может точно предоставлять анализ размера частиц в реальном времени в условиях распределения размера частиц от 25 мкм до 295 мкм по стандарту P80.С помощью информации от гранулометра, клинеты смогут оптимизировать замкнутую цепь измельчения, чтобы улучшить качества продукции, повысить извлечения.



2. Принцип работы

Измерение размера частиц и концентрации пульпы основывается на явлении затухания ультразвука.

3. Особенности продукции

- Высокая измерительная точность, высокая измерительная скорость, хорошая представительность
- Может одновременно измерять содержания до 5 гранулометрических фракций, одновременно и измерять концентрации без дополнительного расхода
- Высокая стабильность долгосрочных измерений
- Может участвовать в замкнутом цикле управления автоматизации и одновременно измерить 3 канала

4. Технические характеристики

1) Функция:

Количество каналов	1~3
Диапазон	крупность ≤ 1mm; P80 295~25μm
Точность	Абсолютный точность < 1.0% (1σ)
Диапазон концентрации	Концентрация пульпы 4~60%w.t (1-70%vol)
Точность концентрации	Абсолютный точность < 1.0% (1σ)
Вывод данных	каждый канал максимально измерить 5 класса крупности и 1 концентрации
Выход сигналов	4~20mA или PROFIBUS
Температура среды	-10 ~ +50°C
Степень защиты	IP55

2) Требование к установке

Плотформа установки	3.5m*2.8m*2.5m, несущая тяжесть более 1500kg
Давление воды	Чистая вода, 2.5-3.0m³/h, Давление 350kPa-550kPa;
Электропитание	380V AC; 50/60 Hz; 3 фаза; 6kW;
Давление воздуха	Чистый воздух, 0.1-0.15 m³/h, Давление 550kPa-700kPa.

5. Области применения

Процесс технологии измельчения в горнопромышленности.

Потоковый гранулометр

1. Описание продукции

Поточный гранулометр является автоматическим и интеллектуальным промышленным прибором для измерения размеров частицы. Прибор на основе принципа автоматического измерения диаметров для измерения распределения размеров частицы, результаты измерения с визуальным, стабильным, надежным и другими преимуществами.



2. Принцип работы

Измеряет распределение частиц по размерам на основе принципа автоматического измерения диаметров. На нем внедряются компьютерные технологии и теория математической статистики теории для измерения размеров частиц. Обычно анализатор следует статистические закономерности, собирает достаточные данные измерений в статистических расчетах, чтобы сокращать статистические погрешности и повысить точность измерений. Создать математическую модель путем калибровки для выдачи результатов измерений размеров частиц в режиме реального времени.

3. Особенности продукции

Высокая приспособляемость к окружающей среде: стойкая к высокой температуре, сильной коррозионной среде, не подвергается влиянию пузырей, незначительно подвергается влиянию крупных гранул, не подвергается влиянию магнитной помехи.

Автоматическая калибровка: в комплекте оборудования программное обеспечение математического регрессионного анализа, может автоматически калибровать и поправить параметры системы, не нужно опираться на стороннее программное обеспечение статистического анализа.

Измерение размеры частиц разных фракций: в каждом канале измерения может обнаружить процентное содержание крупности два класса или много класс.

Широкий диапазон измерений размеров частиц: Поточный анализатор может измерять размеры частиц пульпы в диапазоне 20 мкм ~ 1000 мкм (1 мм).

4. Технические характеристики

Измеряемый канал:	1	
Класс крупности	≤2	
Диапазон размеров частиц (μm)	20~1000	
Диапазон измеряемых классов (%)		
	Класс крупности	Диапазон
	μm: -75 ~ -850 Меш: 200 ~ 20	20 ~ 80
	μm: -45 ~ -75 Меш: 325 ~ 200	30 ~ 70
	μm: -25 ~ -45 Меш: 500 ~ 325	70 ~ 95
Интервал размеров частиц	30	
1σ Абсолютный погрешность (%)	1 ~ 2	
Выход:	4 ~ 20mA	
Степень защиты:	Детектор: IP65; Шкаф управления: IP54	
Температура среды:	0 ~ +50°C	
Температура измеряемых материалов:	1 ~ 90°C	
Давление:	86 ~ 106KPa	
Питание:	220V AC, 50Hz, 50W	

5. Области применения

Горно-обогатительная промышленность.

Конвейерный золомер

1. Описание продукции

Золомер представляет собой комплект поточного измерения угольной зольности, возмещающий недостатки традиционных измерительных приборов по потребности клиентов, он может использоваться в целом ленточном транспортере для экспрессного и точного измерения угольной зольности. Прибор имеет такие достоинства, как хорошая стабильность, высокая точность измерения, простота установки и обслуживания и т.д. Он непосредственно устанавливается на ленточном транспортере без никаких изменений каркаса ленты, без отбора образца, изготовления проб, анализа и других.



2. Принцип работы

В основе принципа измерения двойного поглощения гамма-лучей. Насчитываются зольности угля при помощи математического алгоритма изменения зольности и алгоритма изменения толщины угля.

3. Особенности продукции

- Анализ выполняется в реальном времени, вывод текущих данных зольности и средних данных зольности.
- Анализ непрерывно, обеспечит представительность результата.
- Без контактов измерения по принципу работы, обеспечит надежность анализатора.
- Быстро разрабатки сигналов повышает эффективность работы анализатора.

4. Технические характеристики

Диапазон измерения 5% ~ 50%

Точность: угольной концентрат: погрешность $\leq 0.5\%$; 1σ

Рядовой уголь с низким содержанием зольности: погрешность $\leq 1.0\%$; 1σ

Рядовой уголь с высоким содержанием зольности: погрешность $\leq 2.0\%$; 1σ

Температура окружающей среды на площадке: $-20\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 45\text{ }^{\circ}\text{C}$

Диапазон влажности окружающей среды на площадке: $\leq 95\%$, без конденсации

Поверхности прибора должны быть $\leq 2.5\mu\text{Sv/ч}$, соответствует установлению о требованиях радиоактивной защиты

5. Области применения

Широко используется в угольной шахте, на углеобогатительных заводах, заводах углеподготовки, коксохимических заводах, угольных электростанциях, цементных заводах, металлургических заводах, и угольной пристани для проведения онлайн-измерения, тоже можно провести автоматическую корректировку и контроль производственного процесса в технологии углеобогащения и углеподготовки.

Экспресс-золомер

1. Описание продукции

Анализатор используется для проведения экспрессного и точного анализа зол в образцах угля в процессе промышленного производства, непосредственно провести измерение собранных образцов угля, скорость измерения быстрая, результаты имеют хороший представительный характер и значение руководства для фактического производства.



2. Принцип работы

По принципу поглощения двойного γ -излучения поглощения рассчитать величину зол угля путем создания математической модели изменения зол в зависимости от счета фонов двойного γ -излучения угольный пласт.

3. Особенности продукции

1. Высокой представительность и большой способность на разработку проб.
2. Высокая точность.
3. Простое управление и уменьшает требование к квалификации и интенсивности труды.
4. Без контактных измерения, ключевые запчасти надежно.
5. Безопасность и простая установка.

4. Технические характеристики

Диапазон измерения 5% ~ 50%

Точность: угольной концентрат: погрешность $\leq 0.5\%$; 1σ

Рядовой уголь с низким содержанием зольности: погрешность $\leq 1.0\%$; 1σ

Рядовой уголь с высоким содержанием зольности: погрешность $\leq 1.5\%$; 1σ

Время анализа: 3-5 минуты

Камера измерительная: 6L

Диапазон влажности окружающей среды на площадке: $\leq 95\%$, без конденсации

Поверхности прибора должна быть $\leq 2.5\mu\text{Sv/ч}$, соответствует установлению о требованиях радиоактивной защиты

5. Области применения

Широко используется в угольной шахте, на углеобогатительных заводах, заводах углеподготовки, коксохимических заводов, угольных электростанциях, цементных заводах, металлургических заводах, и угольной пристани.

Конвейерный анализатор влажности и зольности без изотопа

1. Описание продукции

Прибор позволяет определять качество и количество угля в режиме онлайн, контролировать зольность угля прямо на движущейся ленте конвейера, дополнительно вычисляя его калорийность и проходящий объём. Применение данного оборудования повысит эффективность добычи угля и позволит оптимизировать объёмы его потребления и, таким образом, значительно снизить расходы.



2. Принцип работы

Используемый метод измерения зольности, основывающийся на измерении естественной радиоактивности, имеет ряд позитивных качеств, которые делают устройство оптимальным для контроля увлажнённого угля или для угля с неустойчивым химическим составом. а также по методу микроволне измеряется содержание влаги угля.

3. Особенности продукции

- Безопасность, работа без изотопа
- Поточное измерение, вовремя вывод результат измерения, представить данные для производства.
- Высокой представительность и надежность
- Простый процесс калибровки
- Специальный модель и математический алгоритм
- Простое обслуживание и установка
- Установка без специальных условия

4. Технические характеристики

Срок Работы	≥10лет	
Вес	≤2.5t	
Габарит	Длина: 4000mm, Ширина: ширина лента+400mm, Высота: высота комплект конвейера+600mm	
Питание	Напряжение: AC220±2V, 50±1Hz. Мощность: 2000W	
Степень защиты	IEC IP65	
Связь	интернет/Modbus、RS232/485/Modbus、4~20mA (по выбору)	
Вывод показатели	Зольность, влажность, калорийность	
Точность	Зольность	Уголь (зольность<15%) ≤0.5%, 1σ
		Уголь (зольность<25%) ≤1.0%, 1σ
		Уголь (зольность<45%) ≤2.0%, 1σ
	Влажность	5%~10% ≤0.5%, 1σ
		10%~20% ≤1.5%, 1σ
		Более 20% ≤2.0%, 1σ
	Калорийность	Уголь (зольность<15%) ≤100kcal/Kg, 1σ
		Уголь (зольность<25%) ≤150kcal/Kg, 1σ
		Уголь (зольность<45%) ≤200kcal/Kg, 1σ
Выбарный модуль	Модуль 4~20mA	

5. Области применения

Широко используется в угольной шахте, на углеобогащительных заводах, заводах углеподготовки, коксохимических заводов, угольных электростанциях, цементных заводах, металлургических заводах, и угольной пристани для проведения онлайн измерения, тоже можно провести автоматическую корректировку и контроль производственного процесса в технологии углеобогащения и углеподготовки.

Микроволновой влагомер

1. Описание продукции

Влагомер для решения вопросов о получении влажности с задержкой по традиционному ручному отбору пробы и выполнения точной измерительно-контрольной влажности в реальном времени, а также представления непрерывных надежных данных влажности для управления системы промышленной автоматизации.

DF-MMA I для измерения влажности измеряемых материалов на конвейере в реальном времени.

DF-MMA II для измерения влажности измеряемых материалов(тип ящичный) на конвейере или другой транспортре в реальном времени.

DF-MMA III для измерения влажности измеряемых материалов в специальном технологическом процессе.



DF-MMA I



DF-MMA II



DF-MMA III

2. Принцип работы

Микроволновый влагомер использует микроволновый метод, вычисляя влажности материалов по измерением изменения скорости и интенсивности микроволны после его проходящего материала.

3. Особенности продукции

- Бесконтактное измерение и простое обслуживание
- Измерение общей влажности измеряемых материалов имеет представительность
- Без влияния от окружающей среды
- Без влияния от температуры, крупности и цвета
- Быстро вывод результата
- Безопасность: без изотопа

4. Технические характеристики

Тип	DF-MMA I	DF-MMA II	DF-MMA III
Точность	0.5%~1% (1σ)	0.3% ~ 1% (1σ)	0.5%~1% (1σ)
Параметр	Влажность (%)		
Время анализа	≥1s (по выбору)	По ящику	≥1s (по выбору)
Выход	4~20mA		
Температура	-20 ~ +60℃		
Степень защиты	IP65		
Питание	220V AC ±10%, 50/60Hz		
Мощность	50W		
Монитор	5.7 640*480, 65K TFT LCD		

5. Области применения

- Угольпромышленность
- Металлургия
- Текстильная промышленность
- Сельское хозяйство
- Биологическое топливо

Ультразвуковой концентратомер

1. Описание продукции

Ультразвуковой концентратомер (рудной пульпы) представляет собой поточный прибор для измерения концентрации пульпы неядерным методом.



2. Принцип работы

Принцип работы ультразвукового концентратомера лежит: ультразвуки встречаются с взвешенными частицами при их распространении в суспензии, ультразвук затухает от рассеяния поверхности, части ультразвука затухает от поглощения взвешенных частиц, части ультразвука поверхность затухает от вязкости, в конце-концов до приёмной стороны.

3. Особенности продукции

- Применение сложной ультразвуковой техники, высокая помехоустойчивость от пузырей;
- Применение цифровой многочастотной техники ультразвукового излучения, драйвера с высокой надёжностью, без дрейфа;
- Применение метода подбора кривой для обработки данных, обеспечит максимальное согласие концентрации, повышает точность измерения;
- Метод ультразвукового измерения, нет загрязнения излучения, более безопасный;
- В комплекте ультразвукового преобразователя энергии с разными защитными установками, повышает износостойкость и срок работы.

4. Технические характеристики

Спецификация

- Погрешность 2% (1 σ)
- Разрешающая способность 0.5%
- Диапазон 0%~65%
- Термокомпенсация Внутри датчик температуры

Выход

- Аналоговый вывод: 4-20 мА, $\pm 0.15\%$
- Выход реле: Точка сигнализации с высокой и низкой точностью, 120mA, 350VAC

Условие окружающей среды

- Температура 0~+60°C
- Влажность 0~98%

Степень защиты

- Трансмиситтер IP65
- Датчик IP68

Измеряемый материал

- Давление $\leq 0.5\text{MPa}$
- Температура 0~+60°C

Питание

- AC 220V AC $\pm 15\%$, 50/60Hz, 10W
- DC 24V DC $\pm 10\%$, 8W

Радарный уровнемер

1. Описание продукции

Радарный уровнемер разработан нашей компанией специально для измерения уровня твердых материалов в бункерах и промежуточных бункерах. И обладает высокой помехозащищенностью, высокой стабильностью работы с частотной модуляцией.



2. Принцип работы

Радарный уровнемер использует принцип частотно-модулированной непрерывной волны (FMCW).

3. Особенности продукции

- Радарный уровнемер с оптимальным показателем для измерения уровня твердого вещества в отрасли промышленности.
- Передовые техники для разработки сигналов, обеспечит точность измерения.
- Всего пять видов вывод уровня показатели.
- Стабильно работает в сложном процессе бункера.
- Разные видов устройства анализатор, простое обслуживание и установка.

4. Технические характеристики

- Питание: AC: 220V (±15%) 50HZ 10W, четыре фаза;
DC: 24V (±25%) 8W, четыре фаза
- Диапазон: EC -75m; ST-100m; AI-120m; All-150m
- Выход: 4~20mA
- Угол: 18°
- Скорость изменения: 12m/min
- Температура: -40~200°C
- Степень защиты: IP65

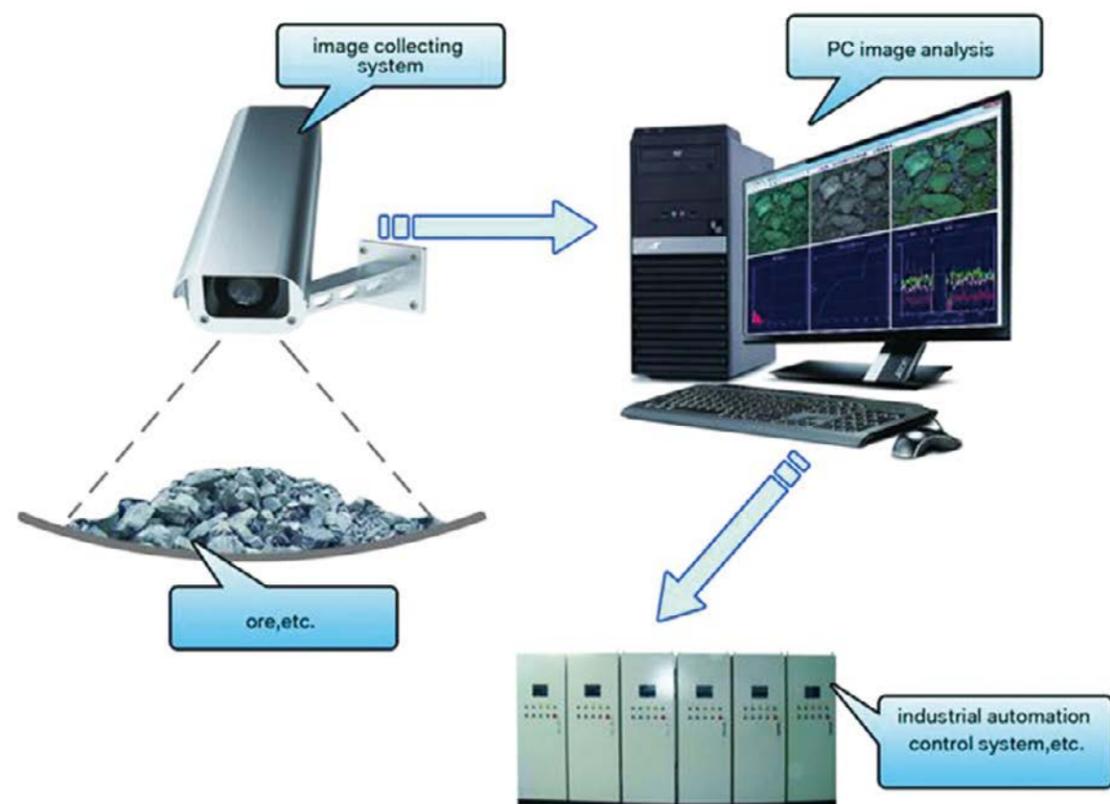
5. Области применения

1. Цементный промышленность
2. Горнопромышленность
3. Угольпромышленность
4. Электрический промышленность

DF-IG-I Анализатор изображения гранулометрического состава руды

1. Описание продукции

Анализатор изображения гранулометрического состава руды в реальном времени собирает изображения руды, производит точный и экспрессный анализ, и выдает параметры гранулометрического состава руды. Данный анализатор специально разработан для измерения крупности руды, и преимущественно применяется для определения гранулометрического состава руды на конвейере, также в местах, где измеряются крупность, форма и цвет кускового материала (к примеру, определение крупности крупногабаритных руд, проверка цвета руды и т.д.).



2. Функция анализатора

- В реальном времени сбор, показание и анализ изображения руды;
- Показание отдельного изображения о распределения гранулометрического состава в виде диаграммы;
- Показание непрерывных изображений о изменении гранулометрического состава в виде линии тренда;
- Вывод результатов анализа для справок системы управления;
- Сохранение изображений отобранных проб и результатов анализа для проведения анализа в режиме «оффлайн».

3. Технические характеристики

- Тип измерения: Без контактных
- Скорость анализа: <200 ms
- Тип связи: OPC/MODBUS TCP

DF-IA-I Система для анализа изображения пузыря флотации

1. Описание продукции

Система для анализа изображения пузыря флотации применяется для измерения и анализа пузыря флотации в процессе обогащения руды. Данная система применяет компьютерную визуальную технику для анализа состояния пузыря на поверхность флотомашины в реальном времени, покажется состояние производства и управления флотации, и представления данных для оптимизационных управлений флотации.



2. Функция продукции

- Представление видео изображения пузыря для рабочих флотации в реальном времени.
- Представление необходимые данные для управления флотацям.
- Представление данных для записи производства флотации.
- Представление данных для управления флотации.
- Представление данных для оптимизационного управления обогащения руд.
- По результату вовремя регулировать план управления АСУ.
- Контролировать скорость смещения пены, вовремя регулирование управления и стабилизация скорости производства.

3. Особенности продукции

- Применение цифровой камеры с высокой четкостью для анализа изображения, в реальном времени, представление четких видео-изображений для рабочих флотации;
- Передовой алгоритм анализа с точными результатами;
- Неконтактный тип с компьютерной визуальной технологией;
- Система со соотношением цены и качества, удобный монтаж и простое обслуживание, занимает небольшую площадь;
- Принцип системы по статистике, больше надежный чем ручное наблюдение;
- Стабильный сигнал по волокну-оптической передаче;
- Измерение изображения с высокочастотным, время одноканального анализа < 200 ms, шесть каналов может анализировать в одновременно;
- Точки измерения по требованию заказчика;
- Тип связи: TCP/OPC/MODBUS и другие;
- Запись и сохранение данных и изображения для поиски, анализа и статистики исторических данных.

4. Выходный параметр

- Размер пузыря
- Количество пузыря по размеру пузыря
- Процент размеров пузыря
- Средняя скорость движения пузыря
- Средний цикл жизни пузыря
- Цветной собственный вектор RGB пузыря
- Величина красной компоненты без освещения пузыря
- Состояние жолоб падении флотомашины

5. Технические характеристики

- Тип измерения: Без контактных
- Цель измерения: Мониторинг изменения пульверия в процессе флотации в реальном времени
- Скорость анализа: < 200 ms
- Тип связи: OPC/MODBUS TCP

Дозиметр нейтронов

1. Описание продукции

Дозиметр специально для измерения дозы излучения нейтронов в определенной среде.



2. Принцип работы

Данный прибор принимает детектор со стеклянным сцинтиллятором, который замедленно детектирует нейтронки с помощью принципа энергетического отклика в трёхмерном пространстве, чтобы скорость счета нейтронов детектора и мощность дозы облучения нейтронами достигать до определенного отношения.

3. Особенности продукции

- 1) Измерение с высокой точностью и чувствительностью
- 2) Низкая общибаемость
- 3) Хороший способность на задержку
- 4) Простое управление и полные функции
- 5) Цветной интерфейс
- 6) Специальное проектирование на крепелние для поддержки долго времени

4. Технические характеристики

1. Измерительный диапазон: $1\mu\text{Sv}\cdot\text{h}^{-1}\sim 10\text{mSv}\cdot\text{h}^{-1}$
2. Диапазон энергии: $0.025\text{eV}\sim 16\text{MeV}$
3. Погрешность: меньше $\pm 20\%$
4. Измерительная повторность: меньше 20%
5. γ коэффициент ослабления: ($10\text{mSv}\cdot\text{h}^{-1}$ ^{137}Cs) больше 100:1
6. Угловой отклик: меньше $\pm 25\%$ ($0^\circ\sim\pm 90^\circ$)
7. Способ электропитания: перезаряжаемая литиевая батарея
8. Непрерывное время работы: больше 12 часов
9. Способ сигнализации: акустооптический сигнал
10. Степень защиты: IP51
11. Температура окружающей среды: $-10^\circ\text{C}\sim +50^\circ\text{C}$
12. Вес: 6.6кг

5. Области применения

1. Мониторинг дозы излучения нейтронов вокруг установки ЯЭ
2. Контроль экспортно-импортные продукции в таможни
3. Измерение дозы излучения нейтронов на месте для сохранения источники
4. Измерение дозы излучения нейтронов в промышленном производстве
5. Измерение дозы излучения нейтронов в испытании

Анализатор спектра звука мельницы

1. Описание продукции

Анализатор спектра звука мельницы для измерения загрузки и контроля состояния мельницы разных видов. Анализатор специально разработка разные сигналы шума мельницы, во время мониторинг состояние мельницы, повышение эффективность производства и снижает затрат производства.

2. Принцип работы анализатора

Анализатор работает на основе свойства шума мельницы во времени и по частоте.

3. Особенности продукции

- Бесконтактный поточный анализ
- Система автоматически выполняется регулирование параметров, более точно и удобно
- Передовая техника для разработки сигналов спектры шумы мельницы
- Имеется функции самопроверки
- Применение при разном сложном условия

4. Технические характеристики

- Диапазон частоты: 20~16000Hz
- Чувствительность: -34~-49dB (0dB=1V/Па, 1KHz)
- Шум: ≥58dB
- Выход: 4~20mA
- Температура: -20~60°C
- Питание: 220V AC, ±15%
- Степень защиты: Трансмиттер IP30; Детектор IP65
- Вес: Трансмиттер 1kg; Детектор 2kg

5. Области и цель применения

Измерение загрузки мельницы разных видов в горном-промышленности.



Система автоматически подачи шаров в мельницы

1. Описание продукции

Система автоматически подачи шаров в мельницы является одним из важных путей повышения производительности ГОК. В традиционном производственном процессе горно-обогатительного комбината, загрузка шаров выполняется руками рабочих, что не только требует большие интенсивности труда, но и из-за ограничения объективных условий на месте, трудно достичь лучшей стратегии загрузки шаров. Поэтому, наша компания проводила исследование на потребность горно-обогатительного комбината на многие лет, постоянно совершенствует, и разработала Система автоматически подачи шаров в мельницы.



2. Принцип работы

Система управления регулирует интервал загрузки шаров в соответствии с количеством шаров, необходимых для эксплуатации шаровой мельницы. Приводной двигатель запускается и приводит в движение захвата на цепи, чтобы поднять стальной шар из шарового ящика до выхода шаров и добавить в шаровую мельницу. Когда шар проходит через блок дозирования и выдает сигнал дозирования и система записывает эти данные.

3. Особенности продукции

- Ручной режим и автоматический режим для добавки шаров
- По требованиям технологии, добавлять шары по определенном количеству
- По тревованиям технологии, добавлять определенные шары в определенном времени
- По закружке мельницы, определяет объем добавки шаров
- Оформляет архив и отчет добавки шаров
- Имеется систему сигнализации без шаров и неисправности, и функцию сетевой связи
- Простое управление

4. Технические характеристики

1) Размер оборудования

Размер шкафа управления для устройства шаров: 1200X600X400мм (H*W*D)

Размер устройства подачи шаров:

Характеристика устройства подачи шаров	Собственный вес	Камера шаров
2600mm*1200mm*1800mm	1.5t	5t
2400mm*1100mm*1600mm	1.3t	4t
2400mm*1000mm*1500mm	1.2t	3t
2200mm*900mm*1500mm	1.0t	2t

2) Мощность электродвигателя

Мощность электродвигателя:

2,2KW (диаметр стального шара Ф150-Ф180)

1,5 KW (диаметр стального шара Ф20-Ф120)

Мощность вибрационного двигателя:

1,1KW (диаметр стального шара Ф150-Ф180)

0,75KW (диаметр стального шара Ф20-Ф120)

3) Скорость загрузки шаров

1-600 шт/ч (диаметр стального шара Ф80-Ф180)

1-3000 шт/ч (диаметр стального шара Ф20-Ф60)

4) Источник питания

Питание электродвигателя: AC380V, 50Hz

Питание шкафа управления: AC220V, 50Hz

Питание сенсорного экрана и контроллера: DC24V

5) Контроллер и интерфейс "человек-машина"

Применяет ПЛК версии S7-1200 Siemens, Германия в качестве контроллера, и сенсорный экран TP900 в качестве панели дисплея и управления.

5. Области применения

Система применения для управления подачам шаров в мельницы в горном-промышленности.

DF-JY Система автоматически подачи реагентов в флотации

1. Описание продукции

Система является автоматическим устройством по управлению PLC, применяется в области обогащения, металлургии, нефте-химических промышленности и других. Устройство соответствует производственным требованиям, исполняется подачи реагентов по определенному объему и времени, для оптимизации управления технологическом процессом и повышения качества продукции.

2. Состав системы

Система состоит из емкости, насос, электромагнитный клапан, уровнемер, шкаф PLC. Емкость и насос для сохранения и разработки реагента, остальные для подачи реагентов.

3. Функция системы

1. Процесс подачи реагентов по определенном объему и времени.
2. Автоматически регулирование уровень в емкости.
3. Повышение точности подачи реагентов.
4. В реальном времени. мониторинг процесс сохранения, передачи и подачи реагентов и сигнализации по неисправности.
5. Учет и поиск объем реагентов.
6. Имеется интерфейс для управления.

4. Технические характеристики

Диапазон объем подачи: < 10000ml/min

Тип подачи реагентов: PH0-14

Питание: 220v или 380v

Мощность: < 1KW

Температура: 0°C ~+45°C

5. Области применения

1. В флотации обогащения
2. В нефте-химический промышленность
3. В отрасли обработки сточных вод



ОАО Компания измерительных и контрольных технологий «Восток»

№136 ул. Биньцзянчжунлу, зона освоения Яньцзян, г. Дандун, пров. Ляонин

Тел: +86 15842525537

+86 415 3862252

Электронная почта: intersales@dfmc.cc

Адрес сайта: <http://ru.dfmc.cc>