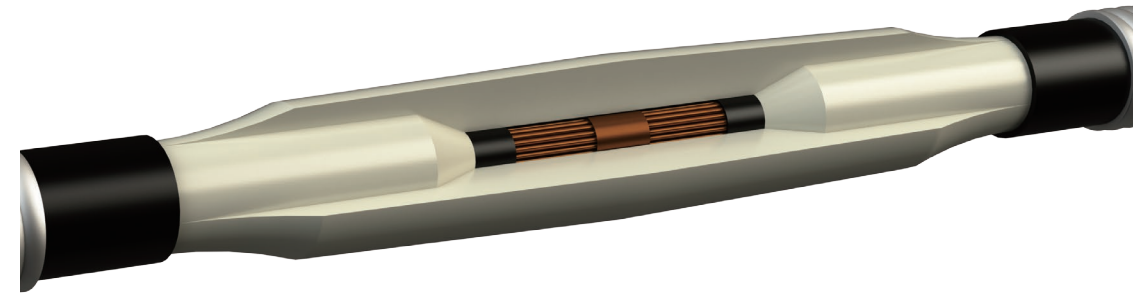


30

专注高压附件30年|安心省心选国联
FOCUS ON HIGH-VOLTAGE ACCESSORIES FOR 30 YEARS
FEEL AT EASE TO CHOOSE GUOLIAN CABLE ACCESSORIES



400-086-4458



沈阳国联电缆附件制造有限公司

SHENYANG GUOLIAN CABLE ACCESSORIES MANUFACTURE CO., LTD.

地址:辽宁省沈阳市于洪沙岭电力工业园

Shaling Electric Power Industrial Park, Yuhong District Shenyang, Liaoning Province, China

10 -110 kV熔接头产品

10 -110 kV FUSION JOINT

SELECTION MANUAL

COMPANY PROFILE

公司简介

沈阳国联电缆附件制造有限公司

2002年，以唐宝玉为核心的专业技术团队承接沈阳电缆厂高压电缆附件制造技术，心怀“产业报国、技术自强”初心创立国联，“国联”承载着“联合民族工业力量，突破外资技术垄断”的使命，专注深耕在高压电缆附件领域。



三十年专注 成就高压领域隐形冠军

作为亲历中国自主研发 110kV 高压电缆附件的参与者，国联深耕高压电缆附件领域。2010年中标国家电网首次110kV电缆附件集采，2018年220kV智能型电缆附件通过权威检测，研发的OFFSET高压电缆桥梁敷设伸缩补偿装置，打破国外技术封锁，探索出领先的技术路线。2024年完成500kV电缆附件的厂内验证试验。

拥抱能源变革 开创新未来

面对新时代能源革命的机遇，沈阳国联正从“技术追随者”向“标准制定者”蜕变。我们始终坚信：在关系国家能源安全的核心领域，民族企业的技术主权必须牢牢掌握在自己手中。国联愿以三十年技术积淀，与行业同仁共谱中国高压电缆附件技术的新篇章！

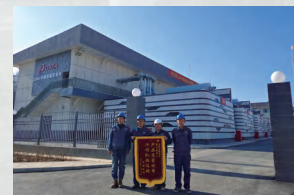
全产业链技术服务体系构建核心竞争力

国联构建“研发 - 智造 - 工程服务”三维一体价值模式，工程服务 2024 年冬亚会亚布力雪场保电线路获用户表扬信。公司获专利、软著、报告等 200 余项，是国家高新技术企业、专精特新“小巨人”企业，是省级企业技术中心，与多所高校、科研院所进行深度产学研合作，共拓创新成果。



专注高压附件30年 安心省心选国联

西藏羊八井4300米高海拔项目、中石油大港油田智能监测样板工程、中联绿色大数据等绿电项目，印度电钢总公司年产220万吨钢项目、尼日利亚330kV电站132kV输电线路、泰国 TPIPP150MW 电厂等一批批国内外项目的投运，国联用“好产品”和“强服务”赢得市场，用实际行动践行中国制造的世界影响力。



专注高压附件30年|安心省心选国联
FOCUS ON HIGH-VOLTAGE ACCESSORIES FOR 30 YEARS
FEEL AT EASE TO CHOOSE GUOLIAN CABLE ACCESSORIES



DEVELOPMENT HISTORY

发展历程

承制造业强大基因 筑辉煌篇章

1937
3月19日
满洲电线

1950
1950年1月
东北电工局
七厂

1956
1956年7月
更名为沈阳电
缆厂

1984

沈阳电缆厂开始生产干法交联聚乙烯电力电缆，替代了以前的纸绝缘电力电缆，不仅具有更优良的电气性能和耐热性能以及作业耐温高、传输容量大的优点，更使电缆的敷设安装和维护变得简单和清洁。这是中国电缆行业具有划时代意义的伟大变革

1987

中国自制110kV高压交联聚乙烯电力电缆在沈阳电缆厂试制成功

1994

唐宝玉先生先后任沈阳电缆厂交联分厂厂长，沈阳电力电缆有限公司总经理，期间，带领团队完成100公里110kV电缆在沈阳电缆厂量产交付

2001

国企改制，唐宝玉先生率领电缆和电缆附件的核心技术团队组建沈阳国联电缆附件制造有限公司，承接沈阳电缆厂高压电缆附件制造技术，是国内领先设计、研发、制造高压电缆附件的专业企业

2002

2002年6月5日沈阳国联电缆附件制造有限公司注册成立

同年110kV瓷套终端通过电力工业电气设备质量检测中心(武高所)检测

同年66kV瓷套式电缆终端在阜新电厂挂网运行

2007

国家发改委印发《可再生能源中长期发展规划》，中国风电行业进入黄金期，国联在2008-2012年连续为中投、大唐、华能等大唐、华能提供风电项目产品及安装技术这任务，至今安全运行超10年

2011

500kV高压试验大厅建成

2012

获得10项专利

2016

通过OHSAS 18001(现ISO 45001)职业健康安全管理体系和ISO 14001环境管理体系认证

出口印度KEI高压132kV电缆附件产品在印度全部通过型式试验

2020

疫情期间为保供抢修，获西安供电公司《表扬信》

董事长唐宝玉先生被评为“沈阳市2019年创新型企业家”

被评为辽宁省“专精特新”企业

高压电缆桥梁敷设伸缩装置OFFSET成功在南方电网投运

2022

被评为国家级“专精特新”企业

1946
4月8日
沈阳电工
器材厂

1953
1953年8月
更名为沈阳
电线厂

1983

二十世纪八十年代，在中国电缆附件的制造技术刚刚兴起，当时中国最大的电缆厂沈阳电缆厂，引进了瑞典KABELDON 6kV-110kV交联聚乙烯电缆附件先进制造技术

沈阳电缆厂成功研制500kV充电电缆，并挂网运行

1986

中国自制110kV电缆附件在沈阳电缆厂试制成功

唐宝玉先生入职于沈阳电缆厂

中国自制63kV高压交联聚乙烯电力电缆在沈阳电缆厂试制成功，同年底电缆附件通过引进验收

1993

12月沈阳电缆厂110kV交联聚乙烯电缆及附件研制项目获得中华人民共和国机械工业部二等奖

1997

唐宝玉先生参与接待时任全国人大常委会委员长

2005

通过ISO 9001质量管理体系认证

主营产品通过电力工业电气设备质量检测中心(武高所)检测

2010

沈阳国联中标国家电网公司集中招标采购110kV电缆附件第一批项目

在海拔4300米的西藏羊八井110kV户外电缆终端产品顺利通过验收

66kV瓷套终端、中间接头等产品，在朝鲜国家电力局电站投运

2014

厂房改扩建完成，建成十万级净化车间，实现环境升级

被评为高新技术企业

国联商标被评为“沈阳市著名商标”

2017

公司6种主要产品被沈阳市人民政府评为《沈阳市重点工业优质产品》

2018

220kV内置测温、局放一体式智能型接头预制绝缘接头通过国家电缆质量监督检验中心检测

2021

中国石油天津大港油田公路电缆智能在线监测系统样板工程交付

2024

发货量再创新高：110kV突破10000套，220kV突破1000套

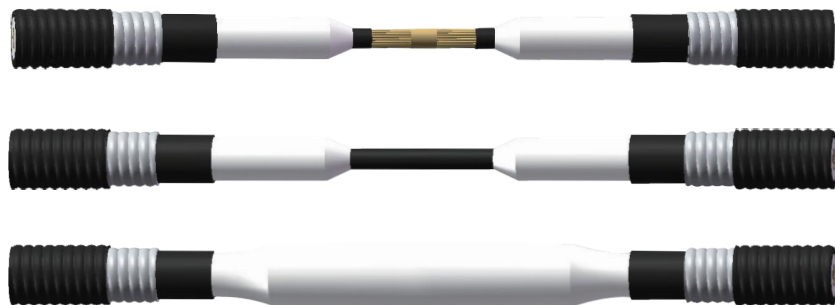
完成500kV电缆附件的厂内验证试验

10 - 110 kV Fusion Type Joint

10 kV-110 kV熔接头

执行标准

Executive Standard



GB/T 12706 《额定电压1kV(U_m=1.2kV)到35kV(U_m=40.5kV)挤包绝缘电力电缆及附件》

IEC 60502 《额定电压1kV(U_m=1.2kV)至30kV(U_m=36kV)挤出绝缘电力电缆及附件》

GB/T 11017 《额定电压110kV交联聚乙烯绝缘电力电缆及其附件》

IEC 60840 《额定电压30kV(U_m=36kV)以上至150kV(U_m=170kV)挤出绝缘电力电缆及其附件试验方法和要求》

性能参数

Performance Parameters

扫码查看
技术参数



试验项目 电压等级	额定电压	局部放电	雷电冲击耐压	工频耐压	最高电压	淋雨耐压试验
10kV	8.7/15	局放<10pC	95kV.±10次	39kV.5min	17.5kV	35kV 1min
20kV	12/20	局放<10pC	125kV.±10次	54kV.5min	24kV	48kV 1min
35kV	26/35	局放<10pC	200kV.±10次	117kV.5min	40.5kV	104kV 1min
66kV	48/66	局放<5pC	450kV.±10次	120kV.30min	72.5kV	140kV 1min
110kV	64/110	局放<5pC	550kV.±10次	160kV.30min	126kV	185kV 1min

产品技术优势与特点

■ 绝缘性能好

采用与电缆绝缘相同的XLPE无气隙界面熔融结合，结构上形成与电缆一致的整体而无明显的接头特性，绝缘强度与原电缆一致，具有更高的电气绝缘和运行稳定的耐久性能。

■ 等径连接节省空间

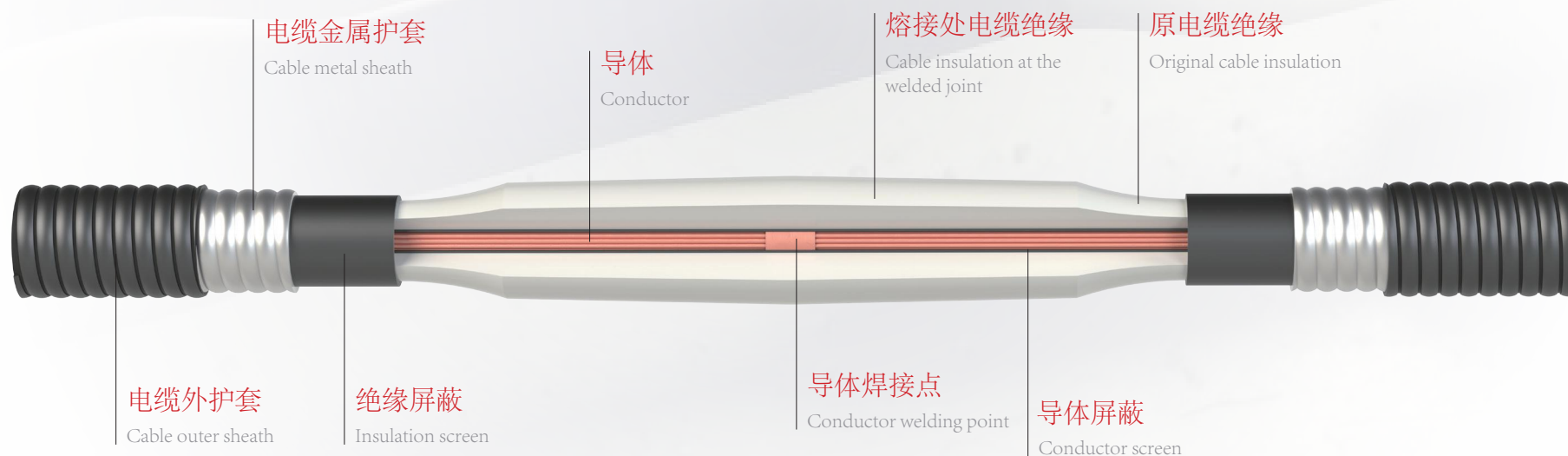
与电缆外径近似相等或等直径的制作，且可将CMJ制作在电缆弯曲处、高空悬挂的特殊位置，节省空间。

■ 机械强度大

导体线芯熔接，修复处电缆可弯曲、可拖动。

■ 密封性能好

现场分层熔接，内外半导、绝缘本体与原电缆无缝隙熔融结合、无界面，防水性能好。



专注高压附件30年|安心省心选国联

FOCUS ON HIGH-VOLTAGE ACCESSORIES FOR 30 YEARS
FEEL AT EASE TO CHOOSE GUOLIAN CABLE ACCESSORIES

安装

■ 原材料质量管控

选用进口优质超净化超光滑可交联电缆绝缘材料与半导体材料性能指标优

■ 导体连接-采用放热焊接方法

■ 相溶性

熔接工艺消除绝缘与半导体熔接后产生的应力

■ 安装过程配备防护、加热及散热装备

■ 焊接后的导体电阻值与电缆本体导体电阻值保持一致，导体抗拉强度与电缆本体抗拉强度相近

■ 110kV模注熔接中间接头可以制作在电缆隧道、直埋段及接头井中，具有良好的防水密封性能

接头制作的关键环节时必须搭建《用于安装高压电缆附件的可移动式净化处理装置》，采用微型化挤出机及封闭式成型模具，恢复绝缘层的绝缘料采用料斗式存储，挤注绝缘时，确保恢复绝缘层质量要求。



电缆断开



剥切电缆



线芯熔接



专注高压附件30年|安心省心选国联

FOCUS ON HIGH-VOLTAGE ACCESSORIES FOR 30 YEARS
FEEL AT EASE TO CHOOSE GUOLIAN CABLE ACCESSORIES