

沈阳市
沈阳广达化工有限公司
企业温室气体排放报告

报告主体（盖章）：沈阳广达化工有限公司

报告年度：2024 年

报告日期：2025 年 4 月 11 日



根据国家发展和改革委员会发布的《化工企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，本报告主体核算了2024年度温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

一、企业基本情况

单位名称	沈阳广达化工有限公司	组织机构代码	91210106559953734N
单位性质	有限责任公司 (自然人投资或控股)	所属行业 及行业代码	化学原料和化学制品 制造业 (行业代码：261)
法人代表姓名	张铁华	法人联系电话 (区号)	15640090666
注册日期	2010.08.16	注册资本 (万元人民币)	800
注册地址	沈阳经济技术开发区细河六北街4号甲		
办公地址	沈阳经济技术开发区细河六北街4号甲	邮政编码	110141
填报联系人	宋庭芙	电子邮箱	3450321473@qq.com
联系电话 (区号)	13889185261	核算指南行业分类	《化工企业温室气体 排放核算方法与报告 指南（试行）》
企业简介	沈阳广达化工有限公司位于沈阳经济技术开发区细河六北街4号甲，成立于2010年8月16日，为有限责任公司，厂区用地面积20484.38m²。 公司生产产品为硫化异丁烯产品，设有独立安全环保管理部门，设置专职环保管理人员，有完善的环保安全设施及事故应急准备与响应体系，配备了相应的应急救援器材。公司每年进行环境突发事故应急预案及现场处置方案演练，每年定期组织对各层级应急预案进行评估。公司生产过程存储使用的危险化学品异丁烯，采用DCS自动化远程控制。编制了危险化学品风险评估报告，		



	定期对生产过程中存在的危险有害因素进行辨识，采取预防控制措施。 公司坚持环境安全发展、坚持环境安全第一的发展理念，在科技进步、科技成果方面，取得了 15 项专利，是市科技小巨人企业。
--	--

二、温室气体排放量

本报告主体温室气体排放总量如表2-1所示。

表2-1 温室气体排放总量表

	2024年
温室气体排放总量 (tCO ₂)	2382

具体排放信息见附表1。

三、活动水平数据及其来源说明

本报告主体温室气体排放涉及活动水平数据类别见表3-1。¹

表3-1 活动水平数据类别表

活动水平数据	2024年
化石燃料燃烧活动水平数据	√
工业过程活动水平数据	/
废水厌氧处理活动水平数据	/
净购入电力和热力活动水平数据	√

本报告主体涉及到的所有活动水平数据种类及来源详见表3-2。

表3-2 活动水平及其来源

		净消耗量数据来源	低位发热值数据来源
化石燃料燃烧	燃煤	/	/
	原油	/	/
	燃料油	/	/

¹ 涉及相关活动水平数据进行标注。



	汽油	《企业生产月报表》	《核算指南》缺省值
	柴油	《企业生产月报表》	《核算指南》缺省值
	炼厂干气	/	/
	其他石油制品	/	/
	天然气	/	/
	焦炉煤气	/	/
	其他煤气	/	/
工业过程排放		数据来源	
	碳酸盐消耗量	/	
	碳酸盐纯度	/	
	工业生产二氧化碳回收量	/	
	二氧化碳纯度	/	
废水厌氧处理排放	厌氧处理过程产生的废水量	/	
	厌氧处理系统进口废水中的化学需氧量浓度	/	
	厌氧处理系统出口废水中的化学需氧量浓度	/	
	以污泥方式清除掉的有机物总量	/	
	甲烷回收量	/	
净购入电力和		数据来源	



热力	电力净购入量	《企业生产月报表》
	热力净购入量	《企业生产月报表》

本报告主体活动水平数据详见附表2。

四、排放因子及其来源说明

本报告主体温室气体排放涉及排放因子和计算系数类别见表4-1。²

表4-1 排放因子和计算系数类别表

排放因子	2024年
化石燃料燃烧排放因子数据	√
工业生产过程排放因子数据	/
废水厌氧处理排放因子数据	/
净购入电力和热力排放因子数据	√

本报告主体涉及到的所有排放因子种类及来源详见表4-2。

表4-2 排放因子及其来源

		单位热值含碳量数据来源	碳氧化率数据来源
化石燃料燃烧	燃煤	/	/
	原油	/	/
	燃料油	/	/
	汽油	《核算指南》缺省值	《核算指南》缺省值
	柴油	《核算指南》缺省值	《核算指南》缺省值
	炼厂干气	/	/
	其他石油制品	/	/
	天然气	/	/
	焦炉煤气	/	/
	其他煤气	/	/
工业过程排放		数据来源	
	碳酸盐排放因子	/	
废水厌氧处理		数据来源	

²涉及相关排放因子数据进行标注



过程排放	厌氧处理废水系统的甲烷最大生产能力	/
	甲烷修正因子	/
净购入电力和热力		数据来源
	电力排放因子	《核算指南》缺省值
	热力排放因子	《核算指南》缺省值

排放因子具体数据见附表3。

五、主要产品列表

表 5-1 主要产品产量表

序号	产品名称	单位	产量	设计产能	说明
1	硫化异丁烯	吨	1158	1000	高压工艺



六、主要生产设备信息表

表6-1 主要生产设备信息表

序号	设备名称	设备型号	设备位置	测量设备型号	测量设备精度	测量设备序列号	校准频次	测量设备更换情况
1	屏蔽泵	PB80-200/53C 流量 70m³ 扬程 35m 功率 22kw	车间南架台下	/	/	/	次/年	无
2	异丁烯计压缩机	ZW-08/10-16 型/11Kw	车间西耳房	/	/	/	次/年	无
3	异丁烯给料泵	2JYMB2-750/6.3-N3	车间南架台下	/	/	/	次/年	无
4	硫化氢给料泵	2JYMB2-750/6.3-N3	车间南侧硫化氢操作间	/	/	/	次/年	无
5	硫磺上料机给料泵	FAF97-97.32-5.5KW-M4-0	车间南架台下	/	/	/	次/年	无
6	A 溶硫釜上下加热电源	(27*2kw) TF-M-1000L-55kw 型	车间南架台上	/	/	/	次/年	无
7	B 溶硫釜上下加热电源	(27*2kw)	车间南架台上	/	/	/	次/年	无



		TF-M-1000L-55kw 型								
8	C 溶硫釜上下加热电源	(27*2kw) TF-M-1000L-55kw 型	车间南架台上	/	/	/	/	次/年	无	
9	粗品中间罐	6 m ³	车间南架台上	/	/	/	/	次/年	无	
10	过滤器	1 m ²	车间东北侧	/	/	/	/	次/年	无	
11	碱洗釜	5m ³ /7.5Kw	车间北架台上	/	/	/	/	次/年	无	
12	成品釜	5m ³ /7.5Kw/85 转	车间北架台上	/	/	/	/	次/年	无	
13	输送泵	18 m ³ /H	车间北架台下	/	/	/	/	次/年	无	
14	螺杆真空泵	GSP-301/7.5kw	车间北耳房 1	/	/	/	/	次/年	无	
15	循环水泵	20-50 m ³	车间北耳房 2	/	/	/	/	次/年	无	
16	冷冻系统冷冻机组 1	LLSZ340	车间北耳 2	/	/	/	/	次/年	无	
17	冷冻系统冷冻机组 2	LSZ230L; 电机 73kW, 制冷量 272.3kW, 制冷剂充注量 80kg, 电源 3N380V	车间南耳房	/	/	/	/	次/年	无	



		50Hz, 冷水流量 53m³/h, 循环水流量 63m³/h, 重 2100kg。							
18	环保尾气吸收生化处理装置处理	TDY-SW01/B3L12	尾气处理车间	/	/	/	/	次/年	无
19	空压压缩机	TH-2218; /18.5kw	车间南耳房 3	/	/	/	/	次/年	无
20	1 环保风机	风量: 40000M³/小时; 风压 1000Pa; 电机: 30Kw1450r/min 风机: 2180r/min	尾气处理车间	/	/	/	/	次/年	无
21	环保碱喷淋系统	碳钢制、高 5m	尾气处理车间	/	/	/	/	次/年	无
22	安全视频监控、可燃有毒监控、自动化控制系统	SIEMENS	全厂区	/	/	/	/	次/年	无
23	熔硫釜搅拌	1000L-7.5kw	车间南架台上	/	/	/	/	次/年	无



24	环保冷冻机组水泵	离心泵，型号 IRG100-160， 流量 110m³/h，扬程 25m， 转数 2900r/min，功率 15kW， 电机型号 YE2160M-2，	车间南耳房	/	/	/	/	次/年	无
25	回路反应器电加热套	(33*2KW) TF-M-1000L-66kw 型	车间南架台上	/	/	/	/	次/年	无
26	工业水	IBG100-160、流量 110-25m	水泵房	/	/	/	/	次/年	无
27	消防水泵	XBD435/40-125L-35m	水泵房	/	/	/	/	次/年	无
28	中试熔硫釜加热	1000L，钢制，电加热 45kW	中试北架台上	/	/	/	/	次/年	无
29	中式回路反应电加热	1500L，电加热 45kW，钢制	中试北架台上	/	/	/	/	次/年	无
30	粗油冷却泵	型号 PY50 • 32 • 200，流量 20m³/h，压力 0.5MPa， 4.0kW，离心泵，DN40	车间南架台下	/	/	/	/	次/年	无
31	中试屏蔽泵	型号 B66H-212YM-40-25-160-TS -V,1.5kW,设计压力	中试北架台下	/	/	/	/	次/年	无



		6.3MPa, 额定流量 5m ³ /h, 扬程 15m, 汽蚀余量 1.2m, 额定电流 5A							
32	2 环保风机	风量: 8000M ³ /小时; 风压 3000Pa; 电机: 15Kw1450r/min 风机: 2180r/min	三期废气治理车 间	/	/	/	次/年	无	
33	3 环保风机	风量: 6000M ³ /小时; 风压 3000Pa; 风机转速 2120 转/ 分; 电机: 11Kw1450r/min	三期废气治理车 间	/	/	/	次/年	无	
34	排水泵	CNEXZZ.0113	西废水排口	/	/	/	次/年	无	
35	微生物处理 预处理泵	P-01A/B Q=29 m ³ /h H=32m	三期废气治理车 间	/	/	/	次/年	无	
36	微生物处理 生物水泵	P-02A/B Q=22 m ³ /h H=32m	三期废气治理车 间	/	/	/	次/年	无	



37	微生物处理 加湿泵	P-03 Q=11 m ³ /h H=32m	三期废气治理车 间	/	/	/	次/年	无
38	微生物处理 氢氧化钠添加泵	P-04 Q=0.115 m ³ /h	三期废气治理车 间	/	/	/	次/年	无
39	微生物处理 次氯酸钠添加泵	P-05 Q=0.115 m ³ /h	三期废气治理车 间	/	/	/	次/年	无
40	微生物处理 节能风机	Q=13200 m ³ /h P=3000 Pa	三期废气治理车 间	/	/	/	次/年	无
41	外排水泵	Q=5-7 m ³ /h P=35m	厂区东北角 废水总排口	/	/	/	次/年	无
42	隔膜式计量泵	P=6.3MPa Q=750 L/h	中试车间	/	/	/	次/年	无
43	深冷计量泵	P=6.3Mpa Q=300L/h	车间北架台下	/	/	/	次/年	无
44	深冷成品泵	P=25m Q=4m ³ /h	真空泵房外	/	/	/	次/年	无



45	碱洗深冷罐出液泵	P=25m	Q=4m ³ /h	车间北架台下	/	/	/	次/年	无
46	高压深冷罐出液泵	P=25m	Q=4m ³ /h	车间南架台下西	/	/	/	次/年	无



声 明

本排放报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本单位愿承担相应的法律责任，并承担由此产生的一切后果。

特此声明。

法定代表人（或授权代表）



（盖章）



2025 年 4 月 11 日



附表 1 二氧化碳排放量汇总表

排放类型	2024年
化石燃料燃烧排放量 (tCO ₂)	58.37
工业生产过程排放量 (tCO ₂ e)	/
废水厌氧处理排放量 (tCO ₂ e)	/
净购入电力和热力排放量 (tCO ₂)	2323.37
企业二氧化碳排放总量 (tCO ₂ e)	2382



附表2 活动水平数据一览表

		净消耗量 (t, 万Nm ³)	低位发热量 (GJ/t, GJ/万Nm ³)
化石燃料燃烧*	燃煤	/	/
	原油	/	/
	燃料油	/	/
	汽油	11.99	44.800
	柴油	6.96	43.330
	炼厂干气	/	/
	其他石油制品	/	/
	天然气	/	/
	焦炉煤气	/	/
	其他煤气	/	/
工业过程*		数据	单位
	碳酸盐消耗量	/	/
	碳酸盐纯度	/	/
	工业生产的二氧化碳回收量	/	t
	二氧化碳纯度	/	/
废水厌氧处理		数据	单位
	厌氧处理过程产生的废水量	/	/
	厌氧处理系统进口废水中的化学需氧量浓度	/	/
	厌氧处理系统出口废水中的化学需氧量浓度	/	/
	以污泥方式清除掉的有机物总量	/	/
	甲烷回收量	/	/
净购入电力和热力		数据	单位
	电力净购入量	2330.70	MWh
	热力净购入量	9751.97	GJ

* 企业应自行添加未在表中列出但企业实际消耗的其他能源品种

* 企业如使用多种脱硫剂，请自行添加。



附表3 排放因子和计算系数

		单位热值含碳量 (tC/GJ)	碳氧化率 (%)
化石燃料燃烧*	燃煤	/	/
	原油	/	/
	燃料油	/	/
	汽油	0.0189	98
	柴油	0.0202	98
	炼厂干气	/	/
	其他石油制品	/	/
	天然气	/	/
	焦炉煤气	/	/
	其他煤气	/	/
工业过程*		数据	单位
	碳酸盐的排放因子	/	tCO ₂ /t
废水厌氧处理		数据	单位
	厌氧处理废水系统的甲烷最大生产能力	/	kgCH ₄ /kgCOD
	甲烷修正因子	/	/
净购入电力和热力		数据	单位
	电力排放因子	0.5366	tCO ₂ /MWh
	热力排放因子	0.11	tCO ₂ /GJ

* 企业应自行添加未在表中列出但企业实际消耗的其他能源品种

* 企业如使用多种脱硫剂，请自行添加。



附表 4 2024 年碳排放补充数据核算报告
数据汇总表^{*1}

基本信息 ^{*2}						主营产品信息 ^{*2}						能源和温室气体排放相关数据 ^{*2}	
名称	统一社会信用代码 ^{*3}	在岗职工总数(人) ^{*4}	固定资产合计(万元) ^{*4}	工业总产值(万元) ^{*4}	行业代码	产品一 ^{*5}			产品二 ^{*5}			按照指南核算的企业边界温室气体排放量(万吨二氧化碳当量)	按照补充数据核算报告的二氧化碳排放量(万吨)
						名称	单位	产量	名称	单位	产量		
沈阳广达化工有限公司	91210106559953734N	70	4496	10674	261	硫化异丁烯	吨	1158				0.0647	0.2323

说明：*1 此表适用所有企业（或者其他经济组织）。

*2 如一家企业涉及多个行业生产，应分行填写涉及的行业代码，并按照补充数据表填报的二氧化碳排放量由大到小的顺序排列；产品应填写对应行业代码下的产品。

*3 如企业无统一社会信用代码请填写组织机构代码；如有变更，请注明曾用代码。

*4 此栏信息不需要核查，与上报统计部门口径一致；固定资产合计按原值计算；工业总产值按当年价格计算，不含税。

*6 综合能耗（万吨标煤）使用统计局数据（当量值），无统计局市局数据或统计局数据明显错误时，按照 GB/T 2589 进行计算。



附表 5 企业 2024 年温室气体排放报告补充数据表

补充数据		2024	计算方法或填写要求
机组	1 二氧化碳排放量 (tCO ₂)	2323	1.1, 1.2 与 1.3 之和
	1.1 化石燃料燃烧排放量 (tCO ₂)	/	按核算与报告指南公式 (2) 计算
	1.2 消耗购入电力对应的排放量 (tCO ₂)	1250.65	按核算与报告指南公式 (7) 计算
	1.3 消耗净购入热力对应的排放量 (tCO ₂)	1072.72	按核算与报告指南公式 (7) 计算
	2 主产品产量	/	优先选用企业计量数据, 如生产日志或月度、年度统计报表
	2.1 主营产品名称	硫化异丁烯	按企业主营产品名称填写该内容
	2.1.1 产品产量 (吨)	1158	优先选用企业计量的数据
	3 主营产品产值	10674	
	4 单位产品碳排放量 (tCO ₂ /吨)	2.0064	产品计量单位按实际情况修改
	5 单位产值碳排放量 (tCO ₂ /万元)	0.2177	
排放量合计	6 二氧化碳排放总量 (tCO ₂)	2323	

