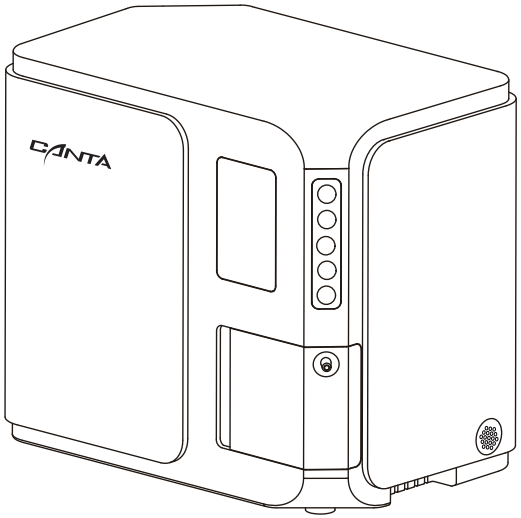
CANTA 海龟医疗

家用制氧机使用说明书

VITAL系列



合格证

Certicate of Quality

检验员：

产品经检验合格准予出厂

CANTA 海龟医疗

注册人 / 生产企业 / 售后服务单位：沈阳海龟医疗科技有限公司
住所/生产地址：沈阳市沈北新区道义经济开发区沈北路76-39号
网址：www.canta.com.cn　全国售后服务热线：400 655 6308

· 使用前请仔细阅读本说明书
· 本公司保留说明书解释权
· 产品外观请以实物为准
· 阅后请与发票一并妥善保存
· 如遇产品技术或软件升级，恕不另行通知
· 说明书修订日期：2023.4.25

前　言

感谢您购买本产品，希望您成为本公司产品的满意用户。本使用说明书叙述了产品的功能、操作步骤、注意事项以及基本故障排除等内容。为了保证您有效使用本机器，请务必在使用之前仔细阅读本使用说明书。

请注意本使用说明书中有些图例与您在机器中看到的可能不同。

安全须知

本产品不能用于维持生命，氧疗者请选择本公司专业氧疗设备。

制氧机禁止倒置或横卧。

使用前，请解开制氧机底部的绑带，下次运输前请系紧。

当无人吸氧时，应关闭电源开关。

请勿将鼻吸管置于床罩或椅垫之下，氧气具有助燃作用，故制氧机应远离明火和火源，在吸氧者附近严禁吸烟及明火。

擦拭制氧机外壳灰尘之前，必须拔掉电源插头，以防触电。

开机使用时，不得随意打开机器的外壳。如有质量问题，客户请勿私自拆卸维修，发现报警等异常现象应与经销商或厂家联系。

如产生屏幕显示乱码等软件 BUG，请重新开机，若无法解决问题应与经销商或厂家联系。

符号及含义

符号	含义
	向上
	易碎，小心轻放
	怕雨
	堆码极限层数
	II类设备
IPX0	无防护
	注意，参考随附资料。
	循环再生
	严禁脚踏

运输和贮存条件

环境温度范围：-20℃~45℃；　　相对湿度范围：≤95%

大气压力范围：500hpa~1060hpa

目录

故障及排除……1
注意事项……2
产品介绍……3
技术参数……5
名称及功能 …… 6
使用操作步骤……7
报警功能……10
维修保养……11
装箱清单……13

故障及排除

序号	故障现象	产生原因	排除方
1	通电后不运转	1. 制氧机电路与电源没有接通 2. 保险丝断路 3. 压缩机启动电容器损坏 4. 压缩机故障	1. 检查开关、插头、插座、电源线是否完好 2.更换保险丝并检查原因 3.请维修人员更换压缩机启动电容器 4. 请维修人员更换压缩机
2	不出氧气或出气量不大	1. 内部输氧软管连接不紧 2. 纸过滤芯堵塞进气不畅通 3. 湿化杯没安装好漏气	1. 重新接输氧软管 2. 清洁过滤芯 3.重新安装湿化杯
3	无间歇的排气声	1. 旋转阀失灵 2. 电控板失灵	1. 请维修人员更换旋转阀 2.请维修人员更换电控板
4	排气声过大	排气消音器接头脱落	请维修人员维修
5	开机后震动过大	1.压缩机固定绑带未解开 2.氧气机未放置在水平面	1.解开底部绑带 2.请置于水平面处使用
6	液晶屏不亮	1.液晶屏损坏 2.内部连接排线松动	切断电源请维修人员维修
7	制氧机过热或出现温度报警。	机器底部有异物粘贴，导致散热不及时。	检查机器底部是否有异物，将其清除，如未改善，请维修人员维修。
8	开机报警	1.未连接电源线或电源线连接不牢固。 2.电源插座无电。	1.检测电源线连接，将其坚固连接好。 2.检查电源插座
9	噪音过大	滤芯长时间没有清洁。	清洁或更换滤芯，如未得到改善，请维修人员维修

注意事项

本机按家用和类似用途电器安全标准GB 4706.1-2005设计。

本机应置于干净无粉尘、无腐蚀、无毒害气体的环境使用。

本机应置于通风良好的空间，以避免氧气中含有空气污染或者烟雾。

本机在使用时需保证排气窗部排气畅通，否则会引起机器过热。

本机严禁在搬运时侧放或倒置。

本机在搬运时应将湿化杯内清水倒出，避免水倒流的可能。

本机在使用时有间歇的排气声。

湿化杯应使用蒸馏水或凉开水，加入量应在两刻度之间。

应使用本机所配的湿化杯，不得随意更换，否则可能造成吸氧不适等危害。

制氧机需清洁配件为湿化杯、过滤芯，其中每3天需要清洁湿化杯、每间隔1个月左右需要风筒清洁过滤芯，吹净过滤芯上的灰尘。每间隔6个月（或1000小时）左右需要更换过滤芯。

本机不可频繁启闭：关机后再开机，其间隔时间不得少于5分钟。（防止空气压缩机带压启动，影响其寿命）

请确认在出氧口通畅的情况下开启电源。

湿化杯中的水每2-3天更换一次，夏季尤应注意。若数天不使用，请将水全部倒掉，擦干湿化杯表面。

应选用厂家随机所带型号的吸氧管，如改用其他型号吸氧管，应确保其与制氧机连接紧密可靠，吸氧管只限本人使用，吸氧管用完后请勿随意丢弃。

请勿两人或多人使用一条吸氧管。

本机严禁接触油类及油脂。

产品介绍

本机系列产品采用变压吸附（Pressure Swing Adsorption）原理将空气中的氧气与氮气及其他气体分离开来，在常温下，接通电源，即可连续从空气中分离出高浓度氧气。制氧方法为纯物理方式，出氧稳定，安全可靠，使用成本低。

使用本产品不会影响室内空气中的氧气含量。

工作原理请参照流程示意图。

型号说明

VITAL一 1 □

- □ 车载（V：代表有车载功能）
- 1 氧气流量（单位 L/min））
- VITAL 系列家用制氧机

产品使用环境

环境温度：10℃~40℃；

相对湿度：＜85%；

海拔：5000米以下；

周围环境无腐蚀性气体及较强磁场。

适用范围

本设备主要适用于制取保健用氧气。

使用期限

产品安全使用年限：5年

安全使用期限

见产品机身标贴

保修期限

整机保修范围：整机保修一年。

有偿服务范围：

A、使用年限超过保修期后，有偿提供终身维修服务；

B、由于自然灾害引起的损坏；

C、不能出示维修卡或购机发票；

D、保修卡的编号和需要维修产品的编号不符；

E、用户在保修期内私自拆卸维修或不按操作规程使用等原因造成的人为损坏。

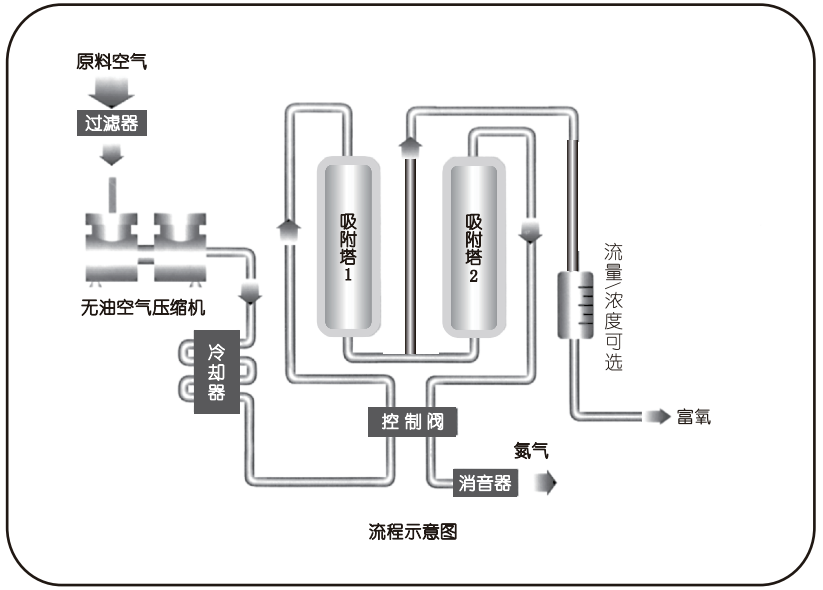
产品执行标准

Q/SYHG09-2023

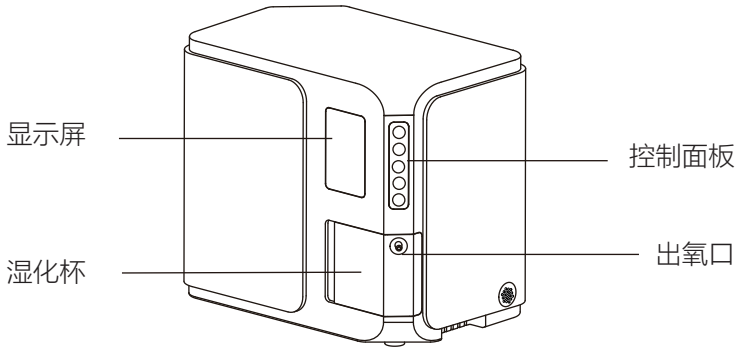
技术参数

机型		VITAL系列
额定功率(W)		110
工作电压(V/Hz)		AC220V±10% /50Hz±1Hz
高氧状态	氧气流量	1L/min
	氧浓度	≥90%
富氧状态	氧气流量	2L/min~7L/min
	氧浓度	≥30%
整机噪声(dB(A))		≤40
整机重量(Kg)		7.5
外形尺寸(mm)		305x195x282

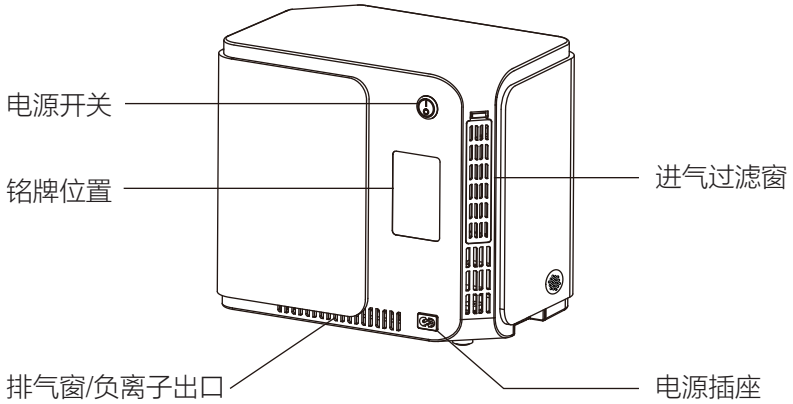
流程示意图



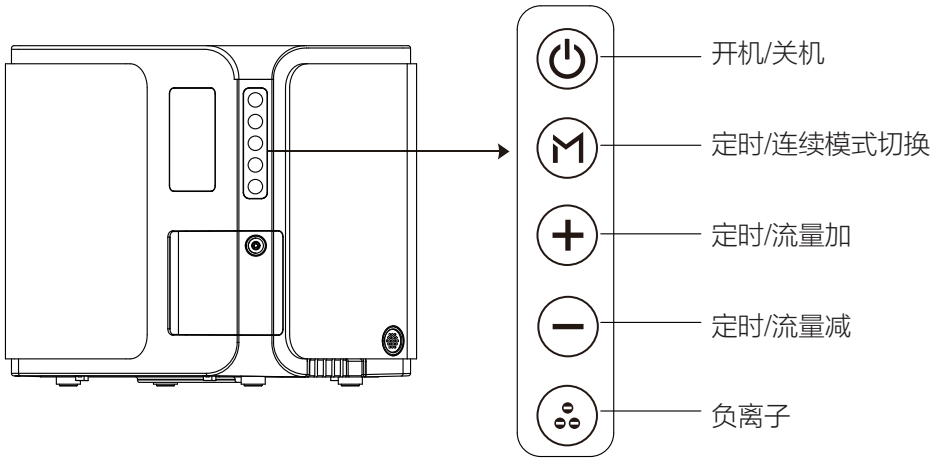
名称及功能



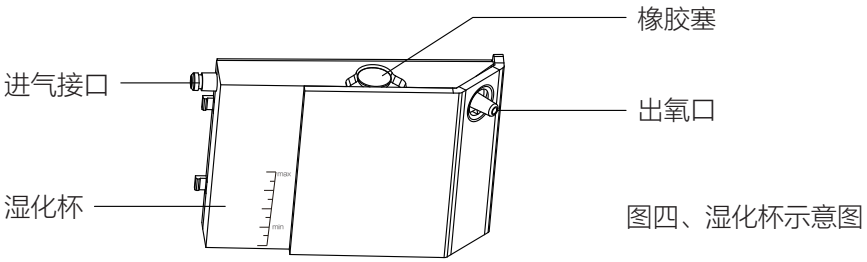
图一、整机前视图



图二、整机后视图



图三、控制面板示意图



图四、湿化杯示意图

使用操作步骤

一.解开扎带

初次使用前，请先倾斜制氧机，解开制氧机底部运输固定扎带（如图五），
抽出泡沫垫，再开机!

图五

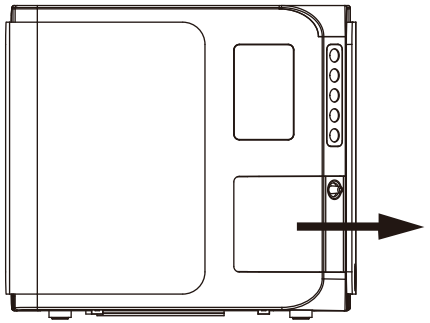
二.湿化杯加水

1.沿图六所示方向轻轻拉出湿化杯，拔出顶部的橡胶塞，加入蒸馏水或凉开水。

2.将水加至上下两条水位线之间。

3.加水后盖紧橡胶塞。

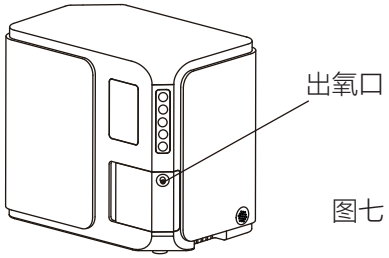
注：湿化杯加水是为了将氧气湿润让人吸氧更舒适，如遇潮湿天气可将湿化杯水位适当降低或不加水。



图六

三.连接吸氧管

将吸氧管的一端连接到湿化杯上的出氧口位置（如图七所示），另一端与使用者佩戴好，即可开始吸氧。



图七

四.连接电源

1.接通电源：将电源线一端接制氧机，另一端插头连接到电源插座。

2.打开电源开关，显示屏显示----进度条，听到“嘀”声，机器自检完成，进入待机状态。

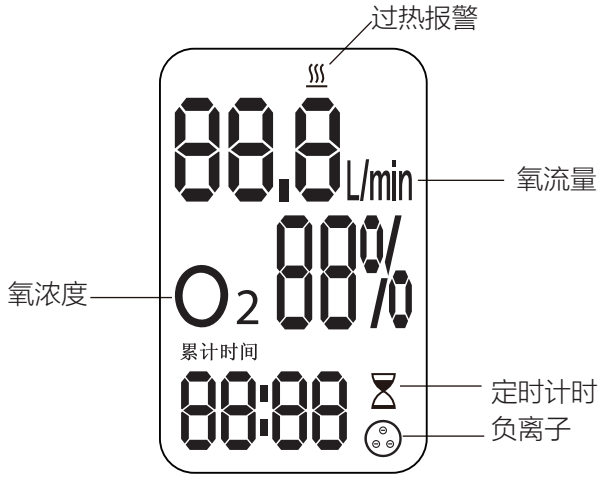
五.开机和关机

1.开机：按住控制面板上的 ⏻ 键，2秒后显示屏显示运行界面。

2.关机：按住控制面板上的 ⏻ 键，3秒后显示屏关闭,进入待机状态。

六.主界面显示

触摸控制面板上的 ⏻ ,显示屏显示运行界面。



图八、主界面示意图

注：

1. 默认状态下报警功能均被开启，报警图标仅在发生报警时显示。

2. 累计时间：VITAL系列机型开机之后到浓度稳定之前，显示“累计时间”,浓度稳定之后“累计时间”不显示。

七.吸氧参数设置

1. 流量选择

制氧机正常运行后，按 ⊕ ⊖ 键调整所需流量（短按以 0.1L 为间隔调整流量；长按以 0.5L 为间隔调整流量。例如：当前流量 1.2L 时，长按 ⊕，流量先调整到 1.5L 后，以 0.5L 为间隔递加。长按 ⊖，流量先调整到 1.0L 后，以 0.5L 为间隔递减。），此时显示屏上显示与流量对应的氧气浓度。同时湿化杯中应有气泡冒出，出氧口有氧气输出。

（注：流量调节具有记忆功能。）

2.运行状态

制氧机分为连续运行和定时运行两种模式。开机后，系统默认为“连续运行模式”；触摸控制面板上的 Ⓜ 键，可切换到定时运行模式，运行界面出现图标 ⧗。

（1）连续运行：制氧机在连续运行模式状态下连续制氧。

（2）定时运行：制氧机切换到定时运行模式后，运行界面上的“时间”将持续闪烁；初始定时时间为10分钟，通过触摸 ⊕ ⊖ 键以10分钟为间隔来调整时间；长按 ⊕ ⊖ 键，将以30分钟为间隔进行时间调整（例如：当前时间 1：20时，长 按 ⊕，时间先调整到1：30后，以30分钟为间隔递加。长按 ⊖，时间先调整到1：00后，以30分钟为间隔递减）。最短定时时间为10分钟，最长定时间为8 小时。时间设定后，按下 Ⓜ 停止闪烁，定时设定完毕。（或时间设定后不按 Ⓜ ,10秒后自动保存。）

3.负离子

控制面板上负离子的图标为 ,按此键负离子功能开启，运行界面显示此图标；再次按此键，图标消失，负离子功能关闭。

负离子功能开启后，下次开机运行时，将自动开启负离子功能。

报警功能

本产品有过热报警和断电报警两种报警功能。

1.过热报警：制氧机运行过程中内部温度过高时，运行界面出现 图标，显示屏显示代码“2”；为保护内部设备，制氧机将强制停机。待冷却一段时间后，再开启制氧机，如半个小时内再次出现过热报警，请关闭电源，尽快联系售后。

2.断电报警：制氧机发生断电时，发出“嘀”提示音。

维修保养说明

一、清洁外壳

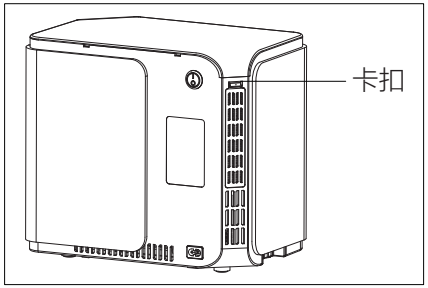
请在切断电源的情况下，用洁净柔软的湿毛巾沾少许清洁剂，擦净机壳外部各处，然后再用干毛巾擦干即可。每月1~2次。

二、清洁或更换过滤芯

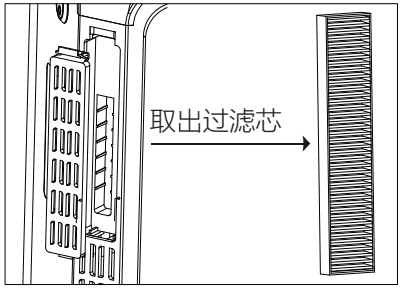
清洁进气过滤窗是日常保养制氧机的重要环节，每月至少清洁二次。

具体方法：

1.拆卸：用拇指扣住卡扣位置（如图八所示），取下过滤窗，取出过滤芯（如图九所示）。



图八



图九

2.清洁：用风筒清洁过滤芯，吹净过滤芯上的灰尘，再装回原处继续使用。

注：过滤芯应根据实际使用时间和环境影响，确定实际清洁时间。每半年更换一次，如果过滤芯发黑，不管使用时间的长短，都应立即清洁或更换。

三、清洗湿化杯

1.湿化杯中的水建议每天更换。

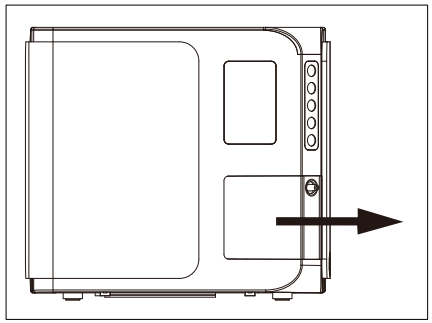
2.湿化杯每周清洗一次，用清水反复冲洗干净，以保证吸氧卫生。清洗湿化杯时，应注意清洗干净配装的橡胶塞。

注：如果久未清洗或久未换水，导致湿化杯内有水垢或异味，可用白醋浸泡半小时以上，晃动，再用清水冲洗干净。

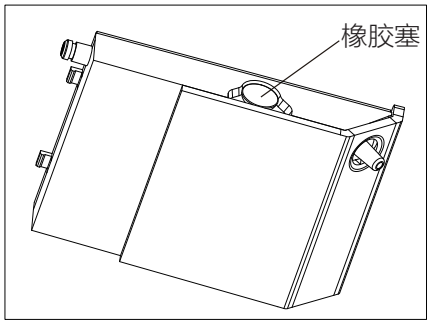
3.拆卸湿化杯

（1）沿图示方向拉出湿化杯（如图十所示）

（2）取下橡胶塞（如图十一所示）



图十



图十一

四、清洗吸氧管

一般应每三天清洗一次。吸氧管上鼻吸头每次使用后都应清洗，可用白醋浸泡约5分钟后用清水清洗干净（或用医用酒精擦拭）。建议吸氧管每使用2个月更换一次。

五、更换保险丝

保险丝位于机器内部的控制板上，更换请联系专业维护人员。

装箱清单

配件	数量
制氧机	1台
吸氧管	1根
密封圈/橡胶塞	1套
电源线	1条
保修卡	1张
说明书（含产品合格证）	1本
过滤芯	1个
耳麦吸氧管	1条
逆变器（选配）	1个

注：

用户在安装、使用产品前，首先检查产品的外观是否良好，配件的品种、数量是否与本手册的装箱清单一致。如有缺损，请及时与供应商或制造商联系。